



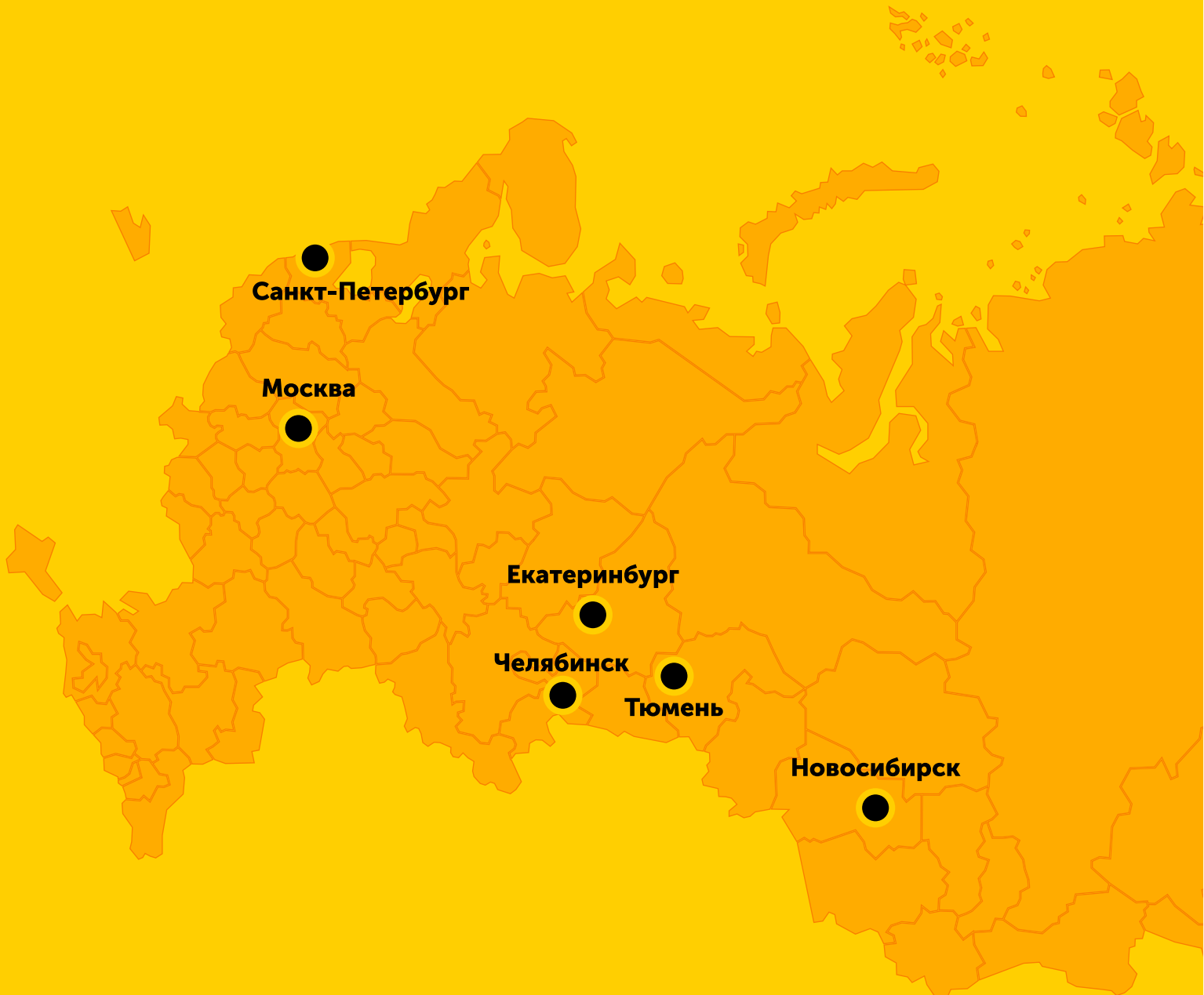
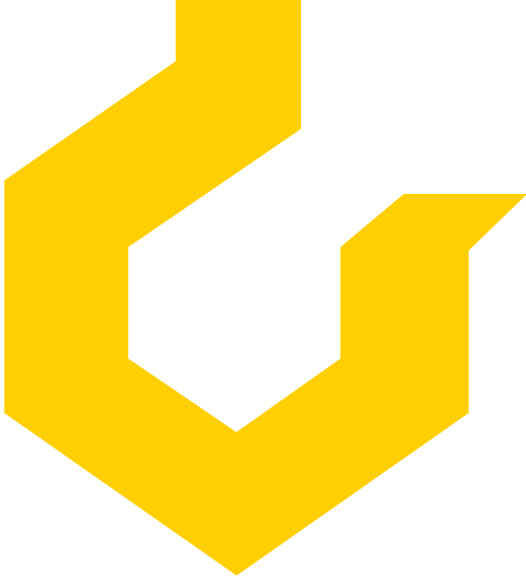
ПрофМастер

Сервис и услуги для строительных компаний

СТАНДАРТЫ ПО ОТГРУЗКЕ И ДЕФЕКТОВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ ОПАЛУБКА

pmg.su





ОГЛАВЛЕНИЕ

О КОМПАНИИ	4
КРУПНОЩИТОВАЯ ОПАЛУБКА	5
МЕЛКОЩИТОВАЯ ОПАЛУБКА	11
ОПАЛУБКА ПЕРЕКРЫТИЙ	17
БАЛКИ БДК	32
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ОПАЛУБКИ	37
ПРИМЕРЫ ПОГРУЗКИ ОБОРУДОВАНИЯ	41

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



Порядок, ремонтные работы за наш счёт



Списание оборудования, возврат клиенту



Платные ремонтные работы



Ремонт оборудования



Маркировка оборудования, лёгкий ремонт

О КОМПАНИИ

Компания ПрофМастер является одним из крупнейших поставщиков стальной опалубки, бытовок и строительных лесов в Москве, Санкт-Петербурге, на Урале и в Сибири. Большой опыт в этой сфере, качественное оборудование, а также квалифицированный персонал обеспечивают

высокий уровень сервиса и доступные цены. Строгие стандарты дефектовки, хранения и ремонта арендного парка гарантируют нашим клиентам удобство, эффективность и безопасность при использовании нашего оборудования.



**>10 ЛЕТ НА
РЫНКЕ**



6 ГОРОДОВ



**8 ГА
СКЛАДОВ**



**СВОЯ ЛОГИСТИЧЕСКАЯ
СЛУЖБА**



**СОБСТВЕННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СЕРВИС ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОМПАНИЙ

- Арендный парк нового оборудования (до 2х лет)
- Штат инженеров, для подготовки ППР и раскладки опалубки
- Квалифицированный ремонт и обслуживание оборудования
- Собственный парк шаланд и манипуляторов для быстрой доставки
- Собственное производство бытовок
- Выкуп б/у оборудования у клиентов

ПРЕИМУЩЕСТВА АРЕНДЫ СТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Компания ПрофМастер избавляет своих клиентов от трудностей, связанных с необходимостью длительного хранения, ремонта и логистики крупного строительного оборудования, экономя денежные средства и время своим заказчикам. Кроме экономии на покупке оборудования,

которое может требовать значительных инвестиций в моменте, аренда позволяет использовать более новые и современные виды оборудования каждый последующий раз, что может улучшить качество и эффективность строительства.

СТАНДАРТЫ ПО ОТГРУЗКЕ И ДЕФЕКТОВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ | КРУПНОЩИТОВАЯ ОПАЛУБКА



ПРОФИЛЬ ЩИТА

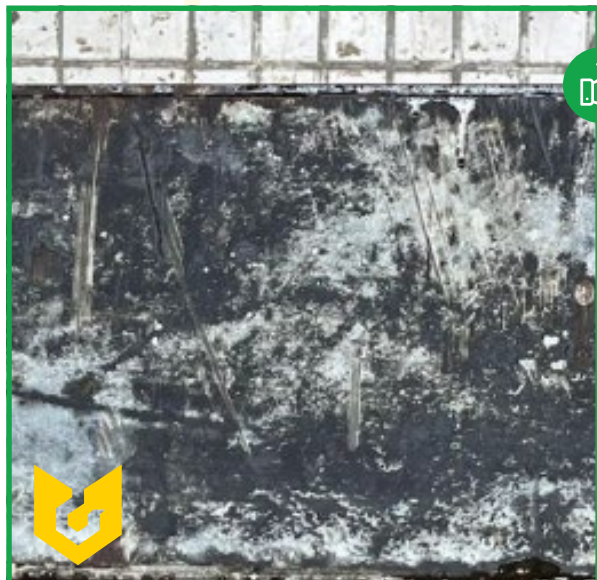
- отсутствие бетона в отверстиях под крепёжные замки и на рёбрах жёсткости
- допустимо наличие не более 1 мм бетонного молока на рёбрах и фанере щита
- соблюдение геометрии профиля щита (отсутствие зазубрин, шлака от сварки, вмятин)
- щит обработан эмульсолом
- отсутствие вмятин в профиле глубиной 7 мм и более
- отверстия обработаны монтажной пеной
- отсутствие посторонних "не заводских" отверстий"



МАРКИРОВКА

Обязательное наличие на лицевой стороне в собранной пачки

- ПРОФМАСТЕР по центру белой / жёлтой краской
- СЛЕВА ширина и длина щита
- на внутренней стороне фанеры наклейка красная "ПРОФМАСТЕР"

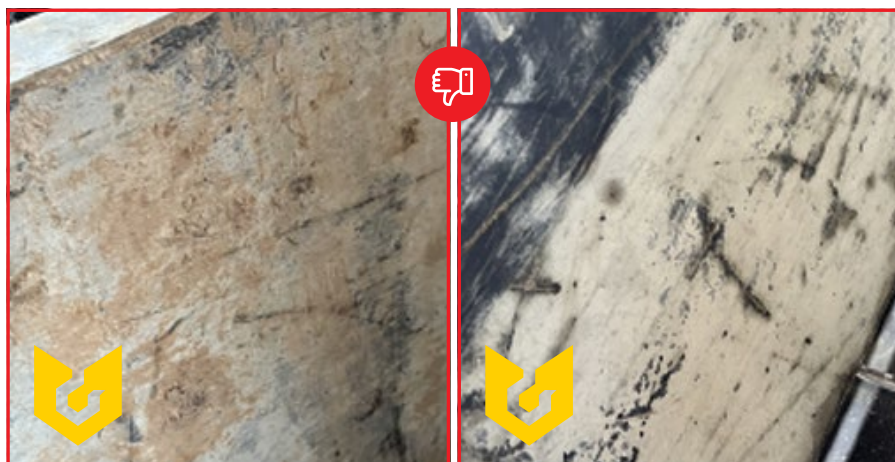


ЛАМИНИРОВАННАЯ ФАНЕРА

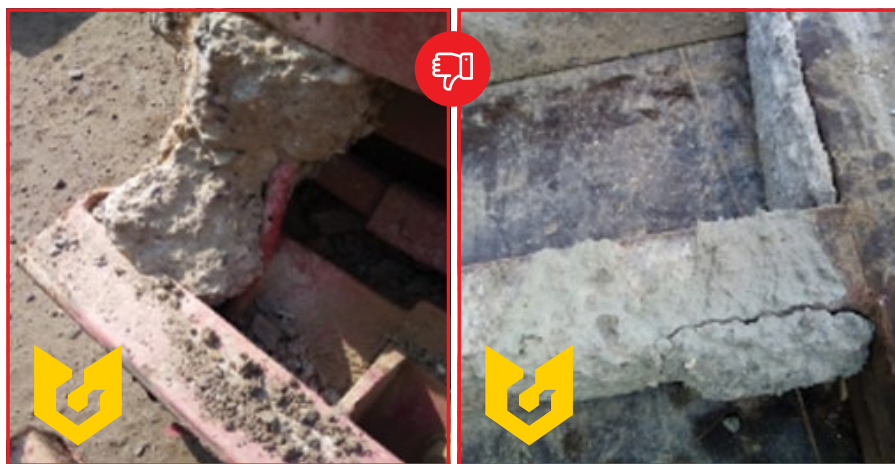
- допустимы царапины менее 3 мм шириной;
- допустимо наличие бетонного молока не более 1 мм;
- допустимо отсутствие слоя фанеры и верхнего шпона диаметром не более 5 см в трёх разных местах;
- отсутствие сквозных отверстий и вмятин в фанере.



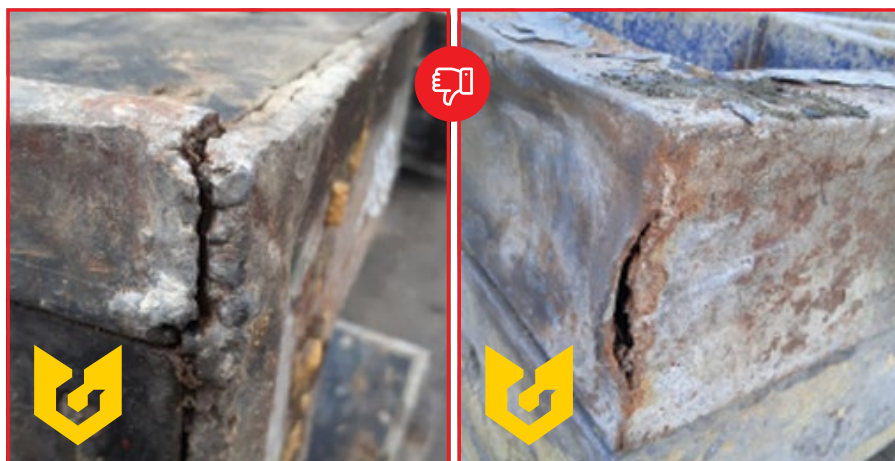
Загрязнение бетоном.
Отверстия в профиле щита.



Загрязнение бетоном.
Ламинированная фанера.



Загрязнение бетоном.
Внутренний профиль.



Порванный профиль.
Отверстие длиной
менее 3 см



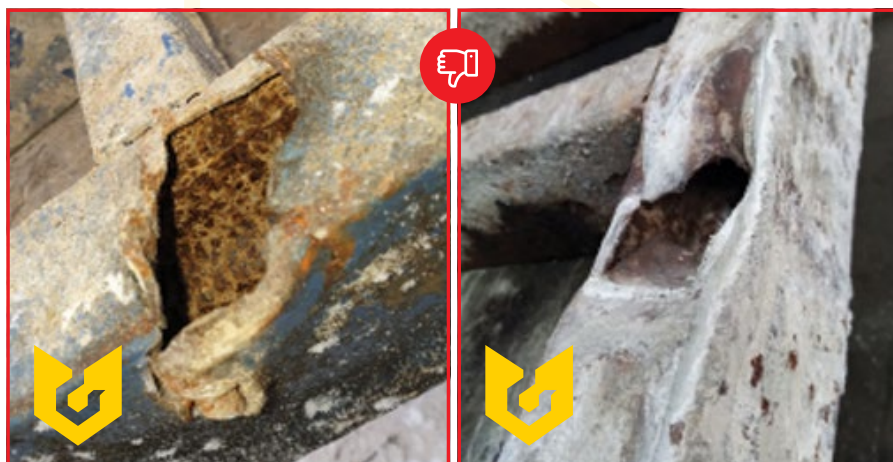
Порванный профиль.
Отверстие длиной 3 см
и более



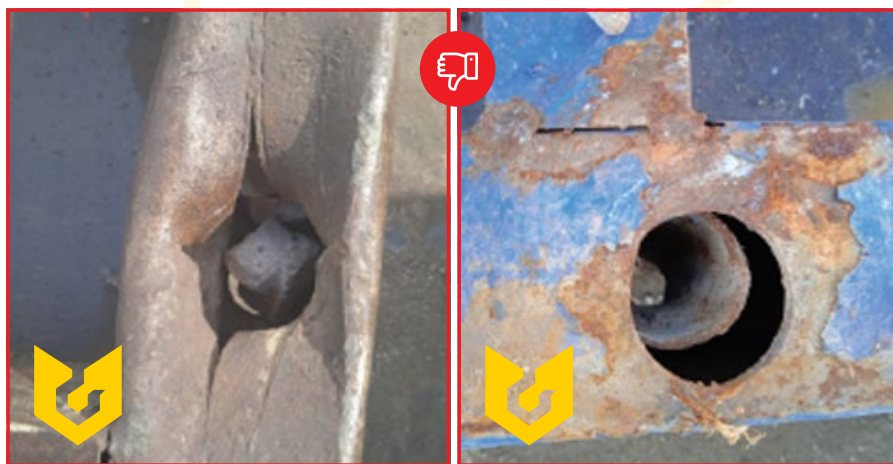
Порванный профиль.
Отверстие длиной
менее 3 см



Порванный профиль.
Отверстие длиной 3 см
и более



Порванный профиль.
Диаметр отверстия более
1 см



Выпавшая втулка без
порчи профиля щита



Порванный профиль в
месте стыковки втулки
для стяжного винта



Вмятина в профиле
глубиной свыше 5 мм



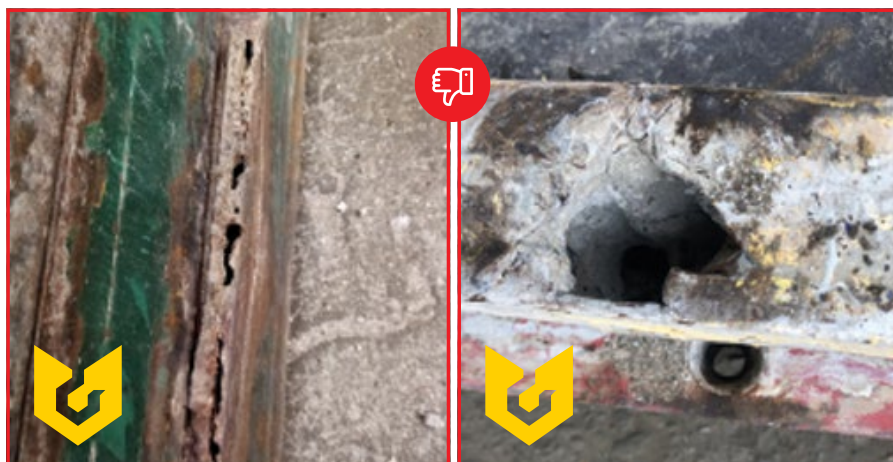
Вмятина в профиле
глубиной до 5 мм



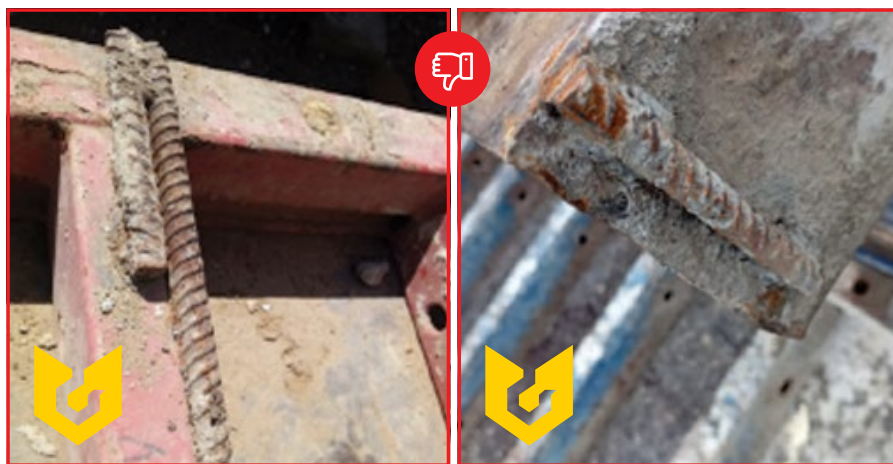
Вмятина в профиле
глубиной свыше 5 мм



Вмятина в профиле
глубиной до 5 мм



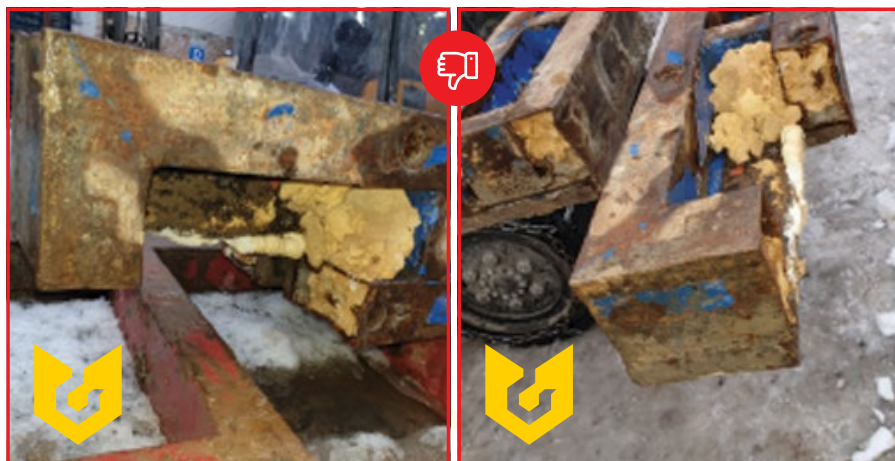
Отверстия от сварочных
работ



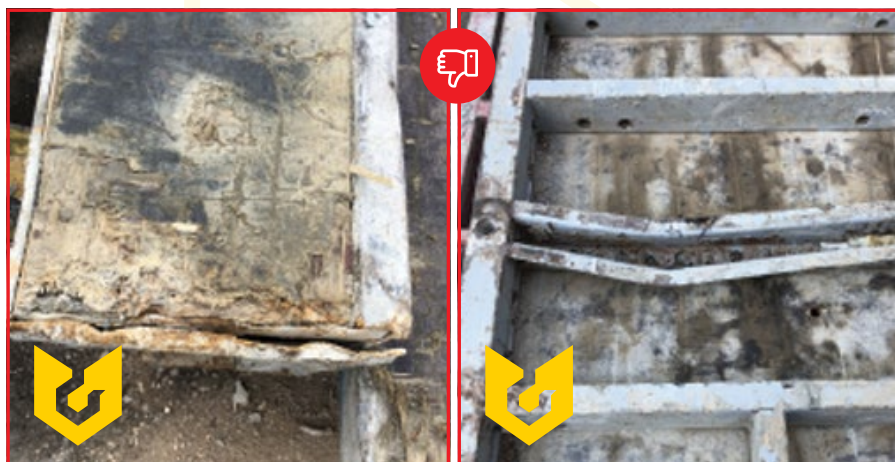
Посторонние
приваренные предметы



Отверстия от отрезных
дисков и сварочных
работ



Отрез профиля



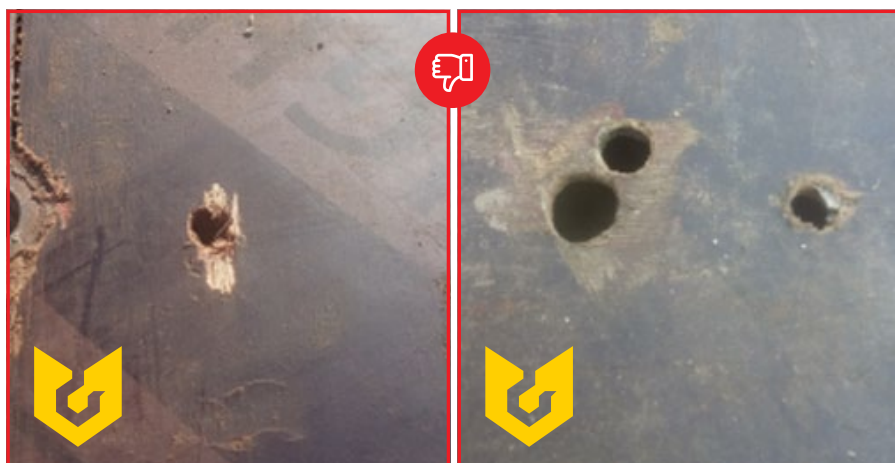
Гнутый профиль щита



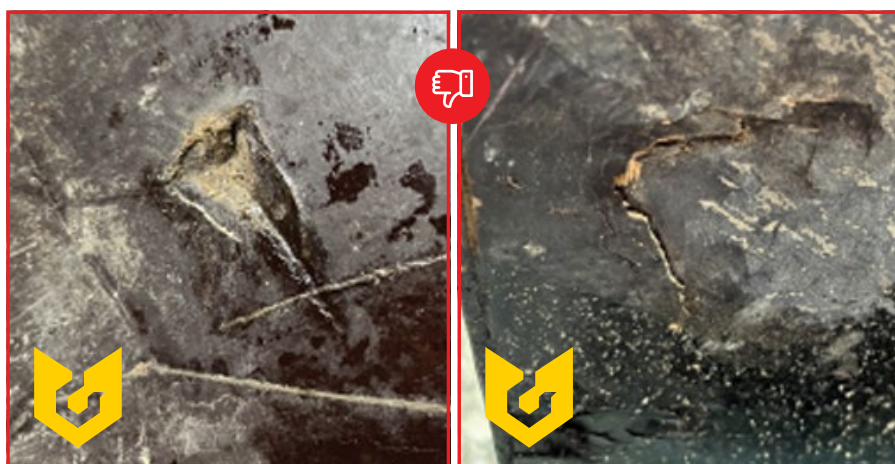
Отслоение ламинации и шпона



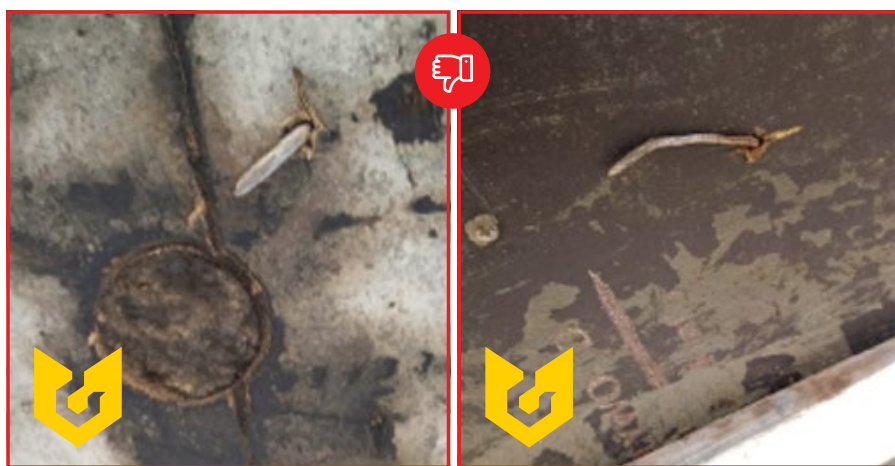
Выпадение ламинированной фанеры



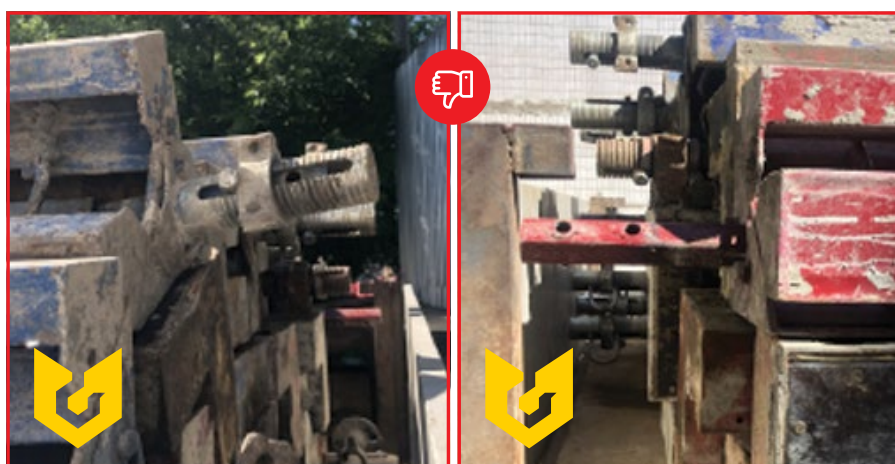
Отверстия и вмятины в фанере



Отверстия и вмятины в фанере



Гвозди и саморезы в фанере



Утрата/ Порча домкрата распалубочного угла

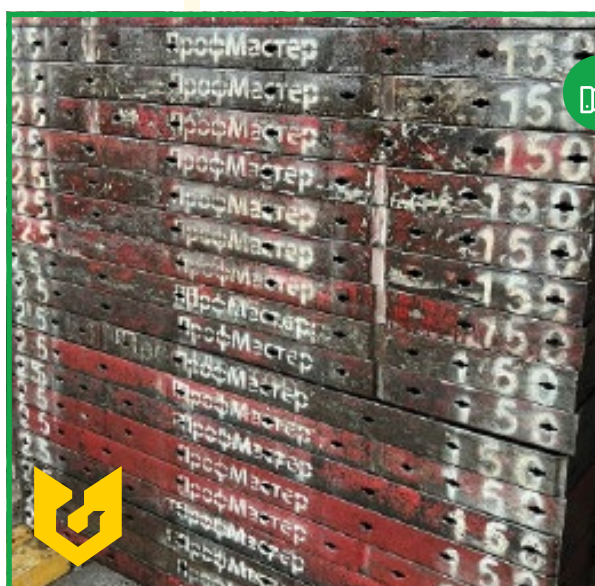
СТАНДАРТЫ ПО ОТГРУЗКЕ И ДЕФЕКТОВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ | МЕЛКОЩИТОВАЯ ОПАЛУБКА



МАРКИРОВКА

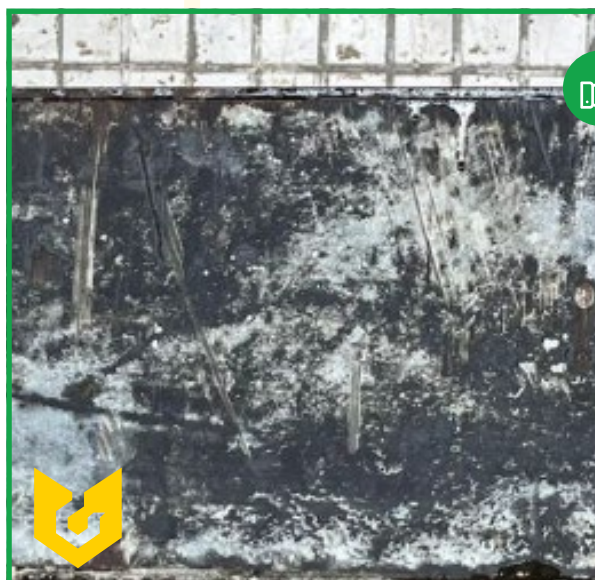
Обязательное наличие на лицевой стороне в собранной пачки

- ПРОФМАСТЕР по центру белой / жёлтой краской
- СЛЕВА ширина
- СПРАВА длина 75 - 125 - 150



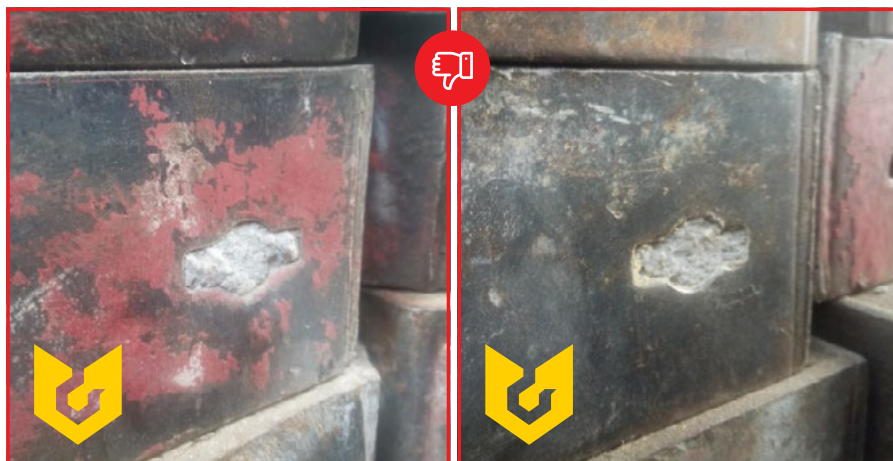
ПРОФИЛЬ ЩИТА

- отсутствие бетона в отверстиях под крепёжные замки и на рёбрах жёсткости;
- допустимо наличие не более 1мм бетонного молока на рёбрах и фанере щита;
- соблюдение геометрии профиля щита
- (отсутствие зазубрин, шлака от сварки, вмятин, отверстий);
- щит обработан эмульсолом;
- отсутствие разрыва профиля

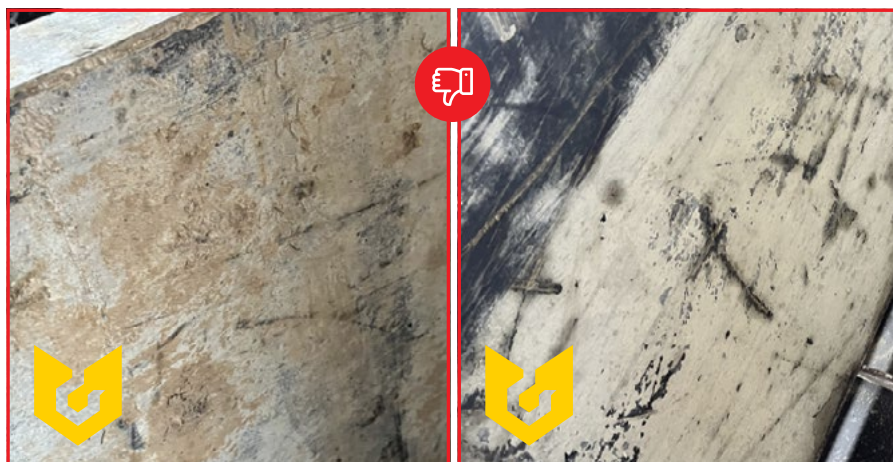


ЛАМИНИРОВАННАЯ ФАНЕРА

- допустимы царапины менее 3 мм шириной;
- допустимо наличие бетонного молока не более 1 мм;
- допустимо отсутствие слоя фанеры и верхнего шпона диаметром не более 5 см в трёх разных местах;
- отсутствие сквозных отверстий и вмятин в фанере.



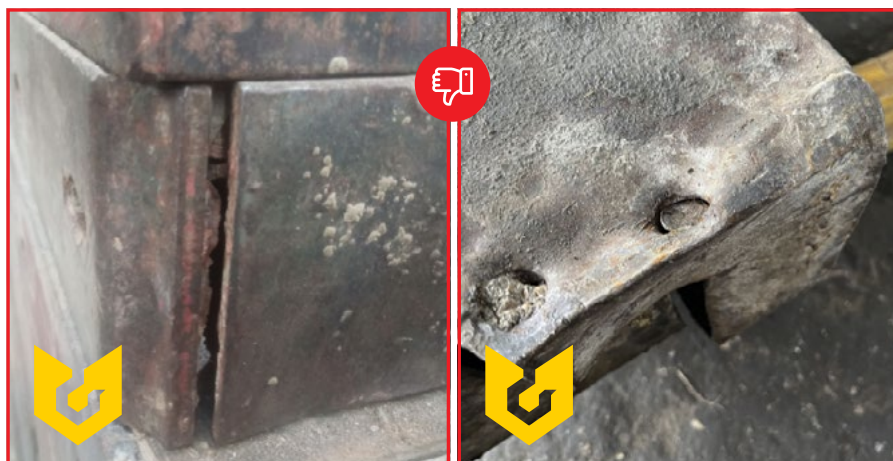
Загрязнение
бетоном.
Отверстия в
профиле щита.



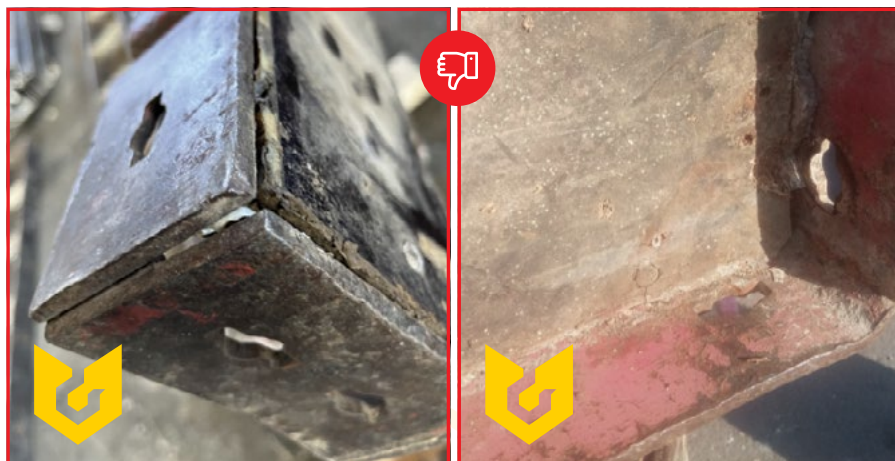
Загрязнение
бетоном.
Ламинированная
фанера.



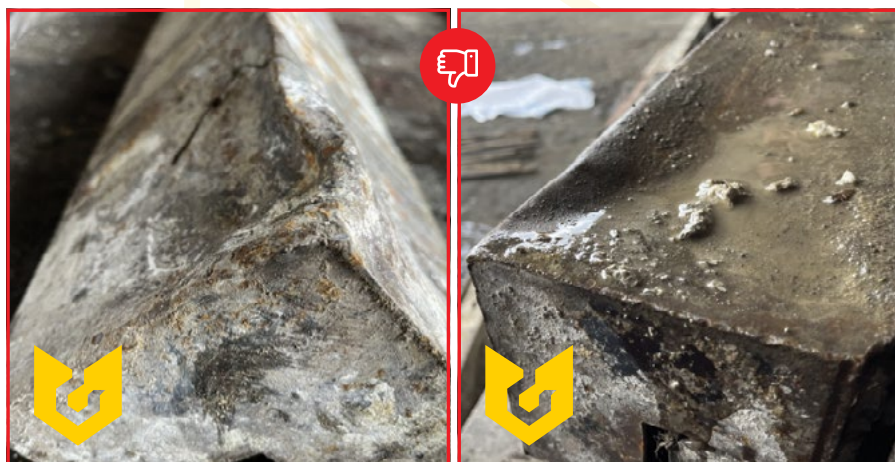
Загрязнение
бетоном.
Внутренний
профиль.



Разрыв профиля,
оторванные
элементы профиля



Разрыв профиля,
оторванные
элементы профиля.



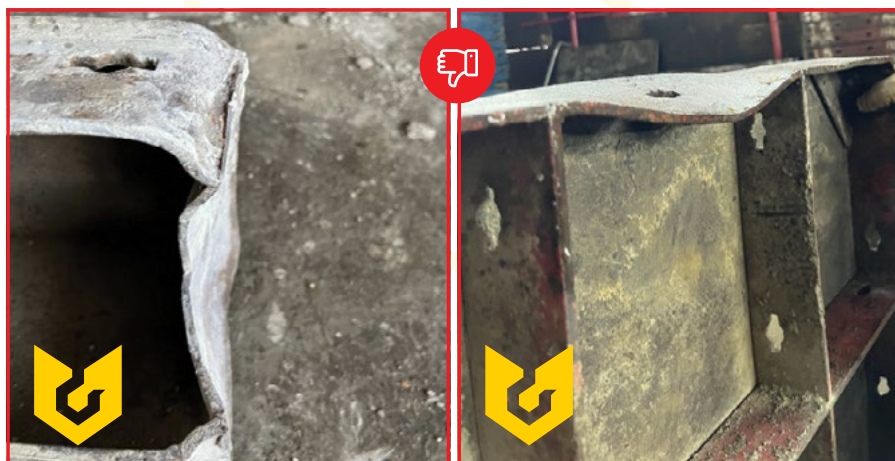
Вмятина глубиной
3 мм и более.



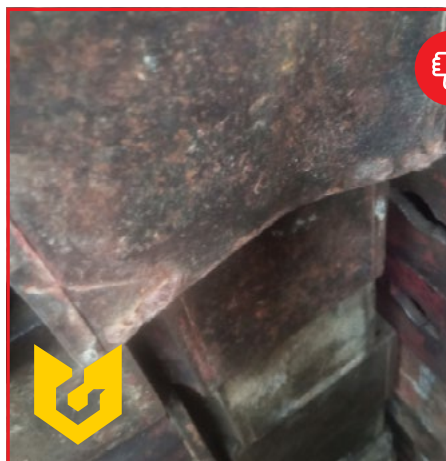
Вмятина глубиной
менее 3 мм.



Нарушение
геометрии профиля
щита, искривление
профиля.



Нарушение
геометрии профиля
щита, искривление
профиля



Вмятина глубиной
3 мм и более.



Вмятина глубиной
менее 3 мм.



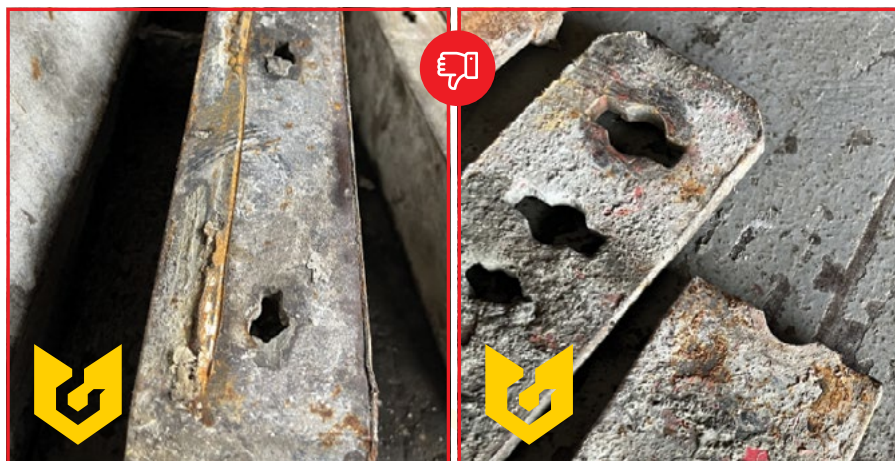
Сварочные
отверстия.



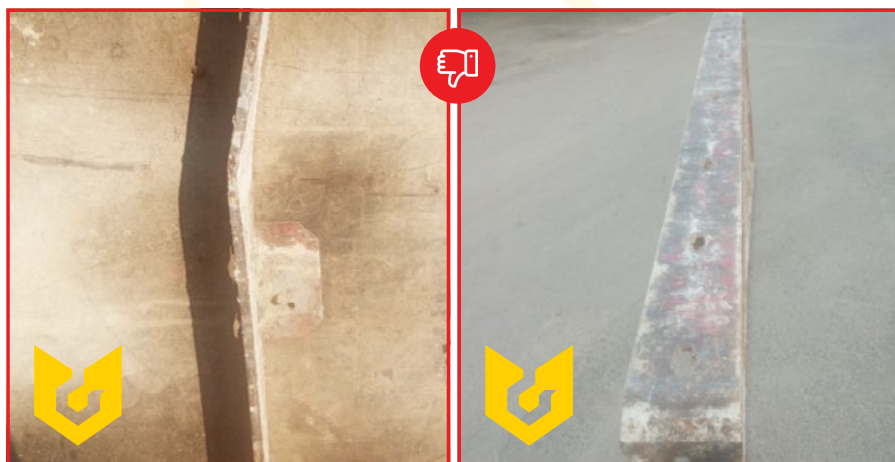
Шлак от сварочных
работ.



Посторонние
приваренные
предметы.



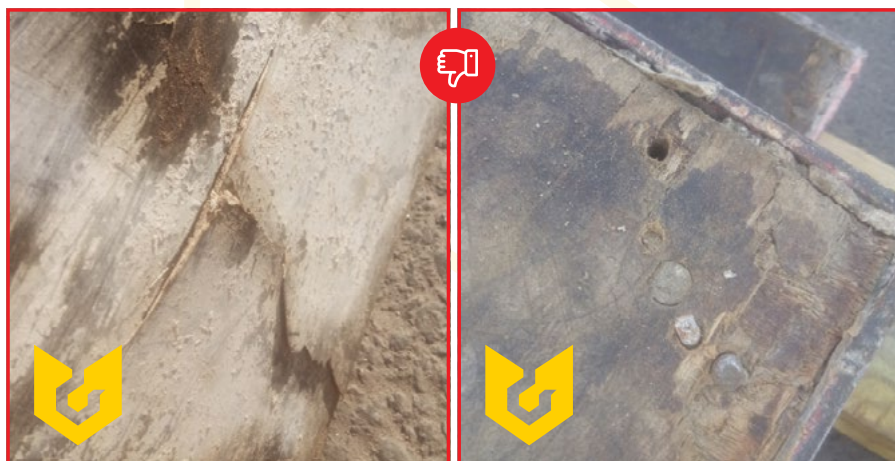
Отрезанные
элементы
оборудования.



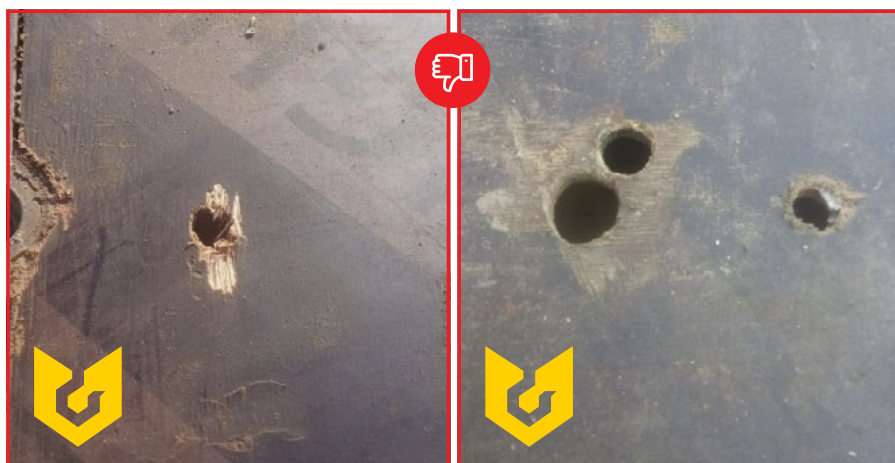
Нарушение
геометрии профиля
щита. Искривления
профиля.



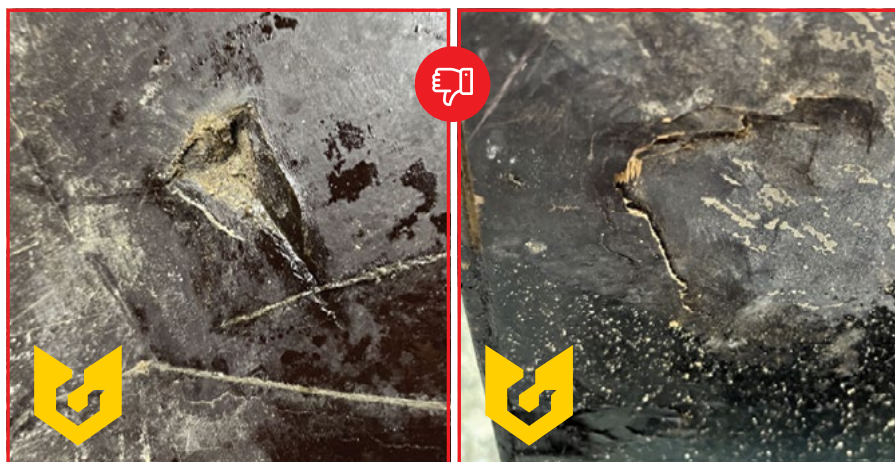
Отслоение
ламинации и шпона.



Отверстия и
вмятины в фанере.



Отверстия и
вмятины в фанере.



Отверстия и
вмятины в фанере.



Деформация
креплёжных
элементов.

СТАНДАРТЫ ПО ОТГРУЗКЕ И ДЕФЕКТОВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ | ОПАЛУБКА ПЕРЕКРЫТИЙ

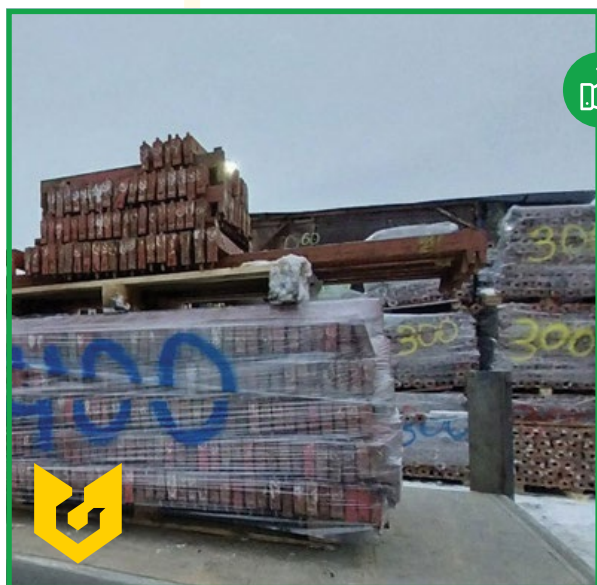


Хранение и перевозка вертикальных стоек в пачках по 50 и 100 штук.

В ряду 10 шт, между рядами прокладка, ряды стянуты ПЭТ лентой.

Высота 1,05 - 1,10м / Ширина 1,0 - 1,1м.

- Стойка старт. 2,4-7,3 кг / пачка 750-800 кг
- Стойка старт. 2,0-6,3 кг / пачка 650-700 кг
- Стойка старт. 1,5-4,9 кг / пачка 510-560 кг
- Стойка телескоп 1,7-3,1 м - 1327 кг
- Стойка телескоп 2,05-3,7 м - 1536 кг
- Стойка телескоп 3,1-4,9 м - 2205 кг
- СПРАВА длина 75 - 125 - 150



Хранение и перевозка домкратов и ригелей.

Укладываются на поддоны крест на крест в пачки по 300-400 штук, пачка заматывается стрейч плёнкой с указанием кол-ва единиц оборудования в пачке.

- ригель 1 м 300 штук - 960 кг, высота 0,55-0,60м
- ригель 1 м 350 штук - 1120 кг, высота 0,6-0,65м
- ригель 1 м 400 штук - 1280 кг, высота 0,65-0,70м
- домкрат 600 мм - 3 кг - 900 кг
- домкрат 850 мм - 3,8 кг - 1140 кг
- домкрат 1200 мм - 4,8 кг - 1440 кг



Хранение и перевозка универалов и треног.

Универалы укладываются на поддоны, в ряду 10 шт., пачка заматывается стрейч плёнкой с указанием кол-ва.

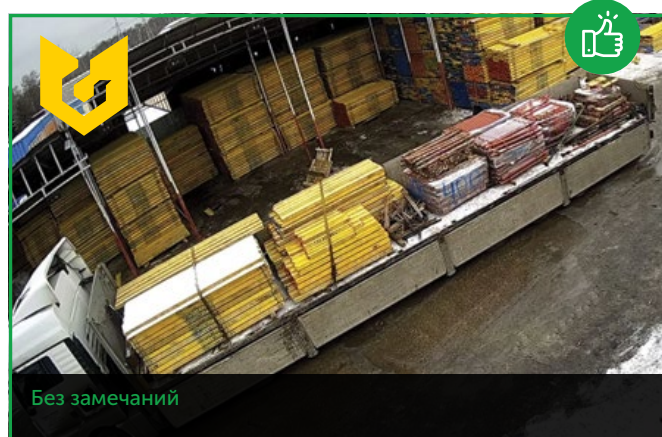
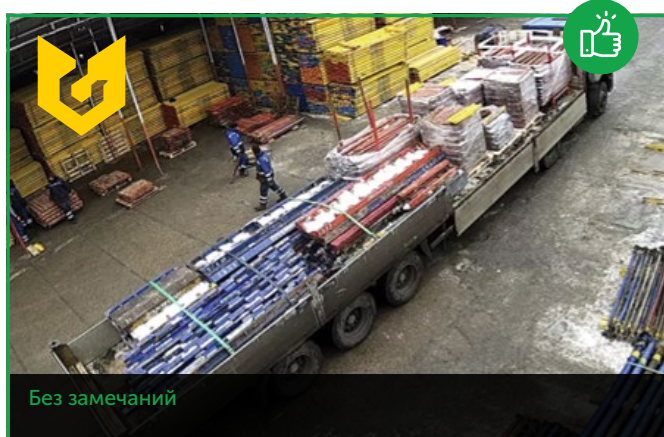
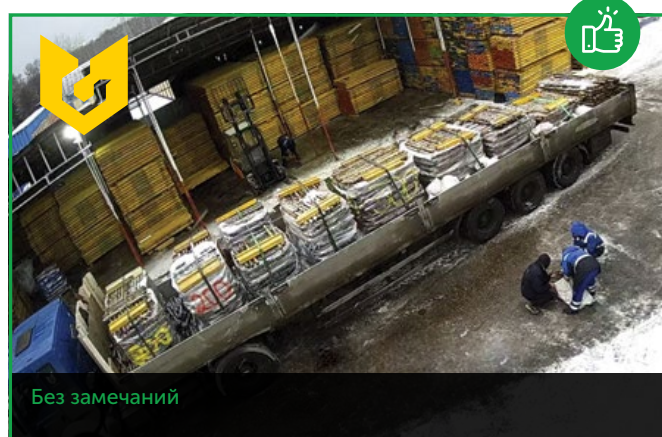
Треноги укладываются на поддон по 5 шт. в ряду, 10 рядов, сверху лист фанеры, пачка стягивается ПЭТ лентой.

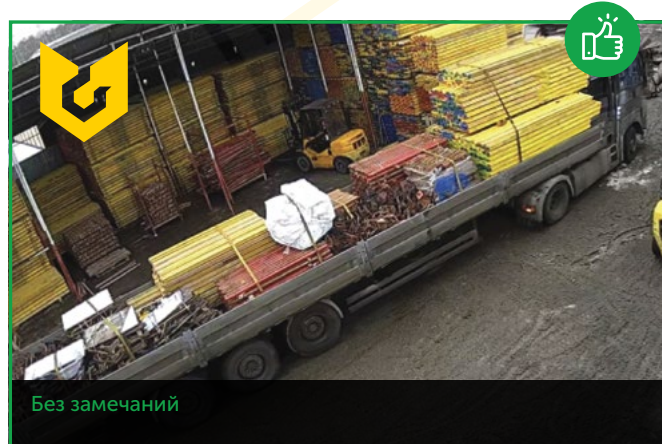
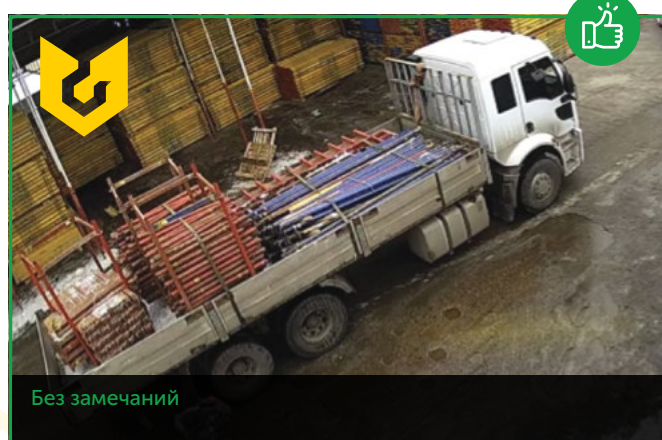
- Универалы - 200 шт, в 1,0 х ш 1,2 х д 1,2
- Универалы - 400 шт, в 2,0 х ш 1,2 х д 1,2
- Треноги - 50 шт, в 1,0 х ш 1,2 х д 1,2



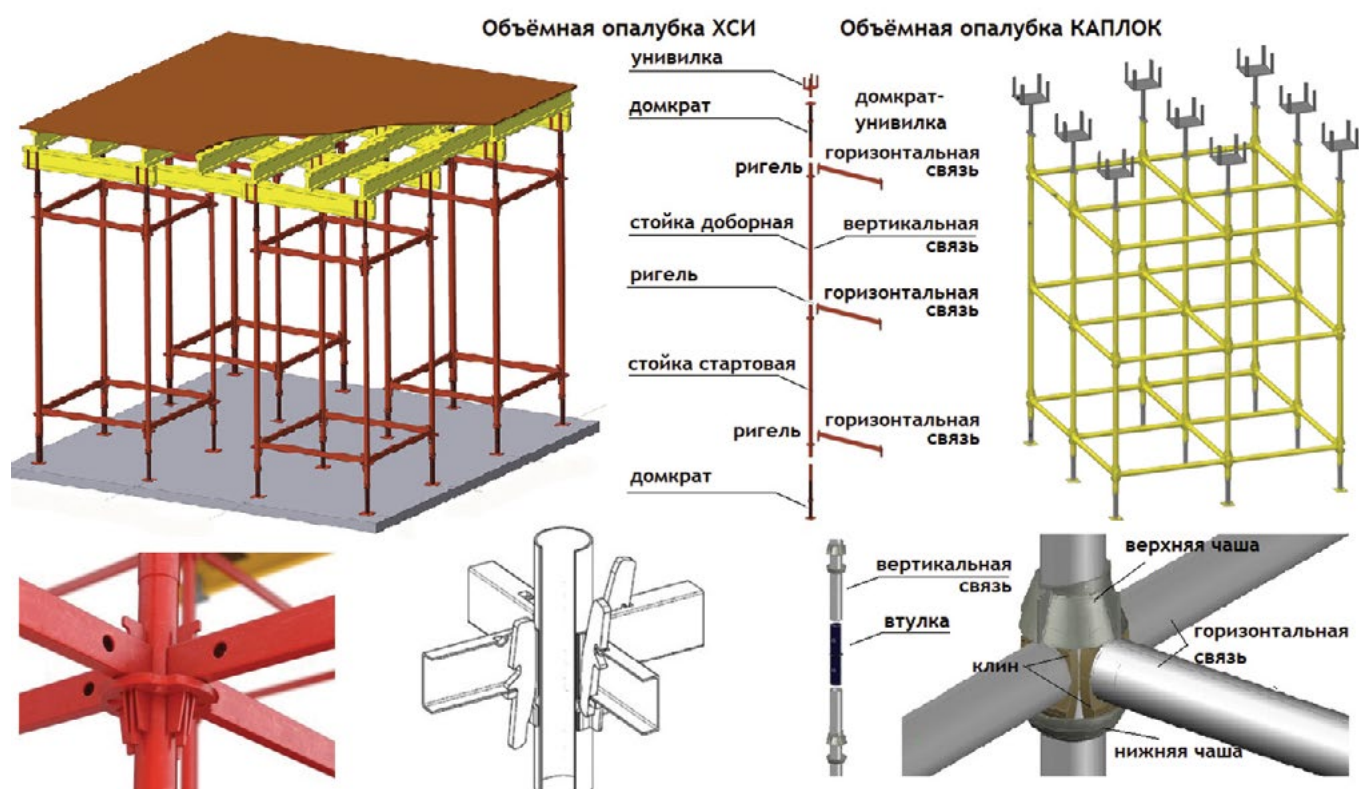
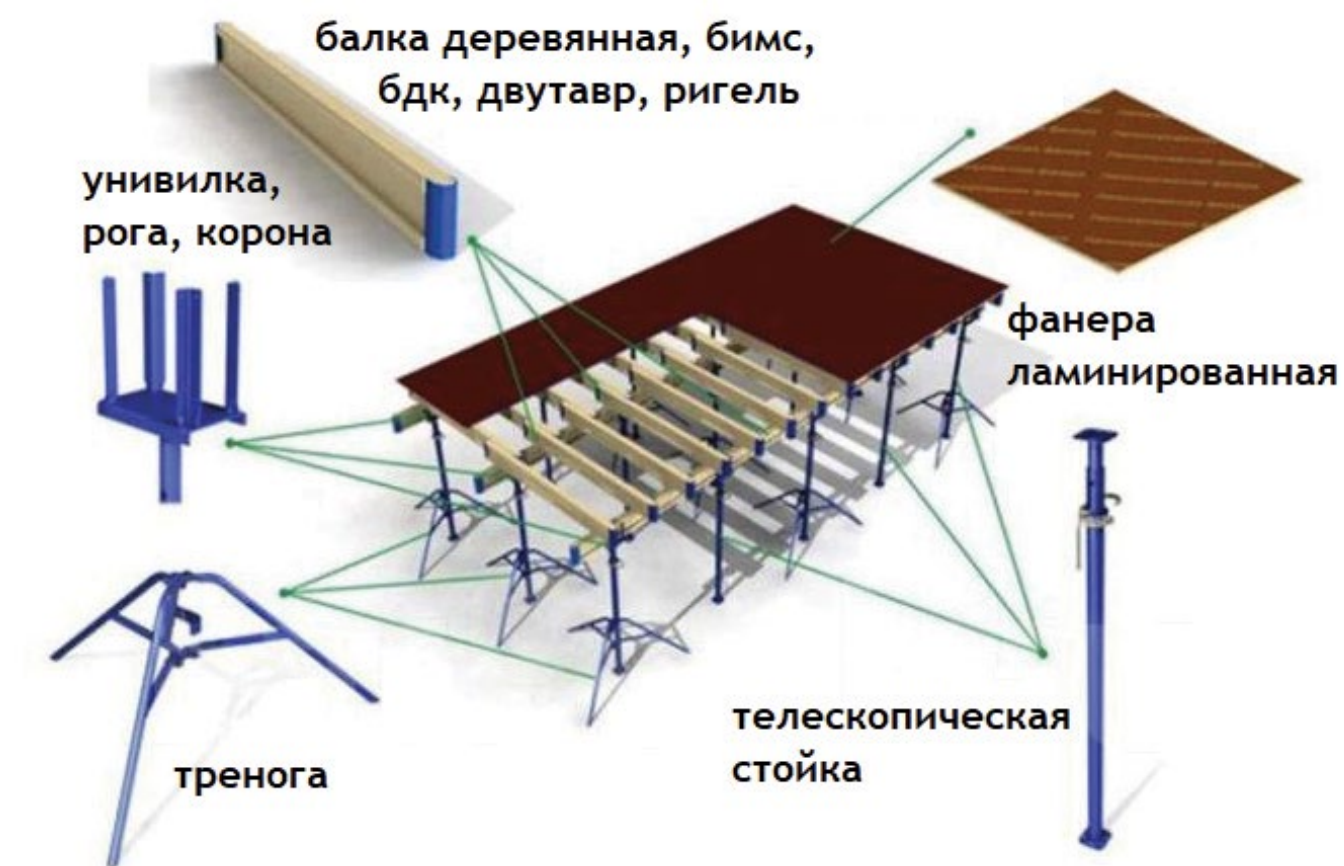
ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ

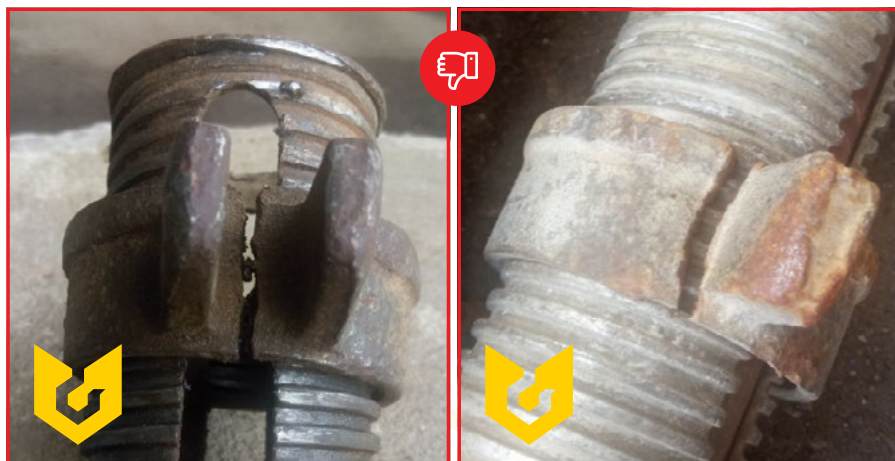
- Резьбовые и ходовые элементы очищены от бетона, смазаны эмульсолом, свободное движение элементов.
- Наличие наклеек и красочной маркировки на стойках, домкратах и ригелях



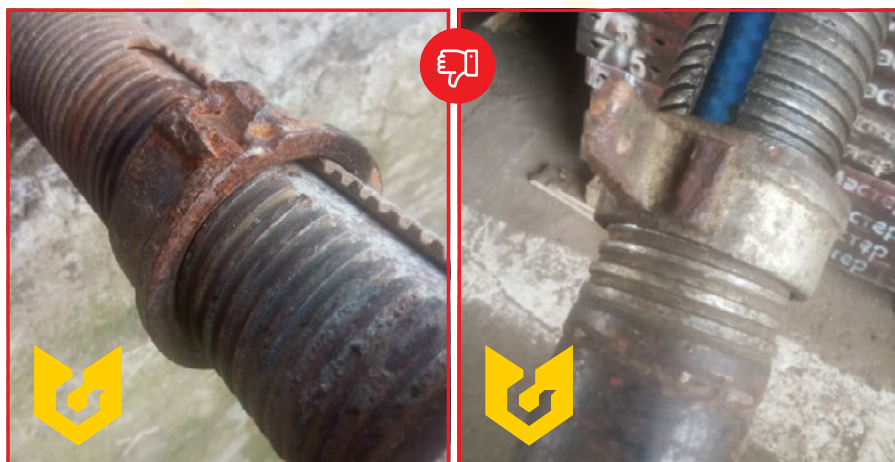


ЭЛЕМЕНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ





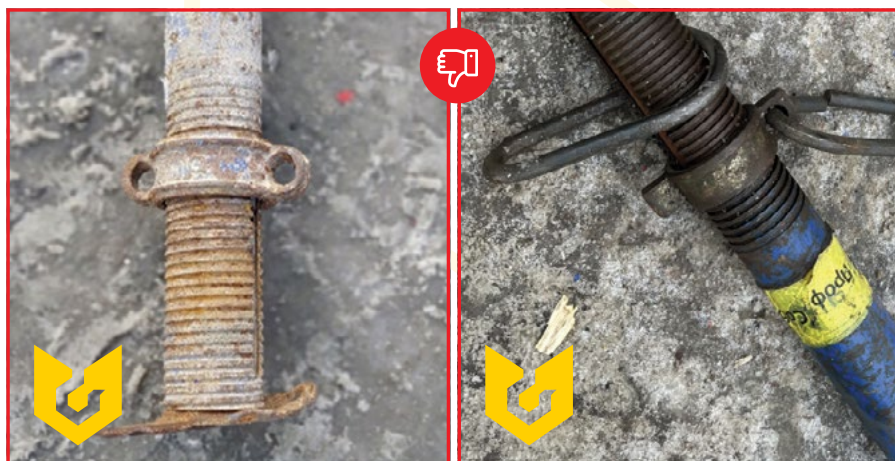
Винтовая пара.
Трещина в гайке.



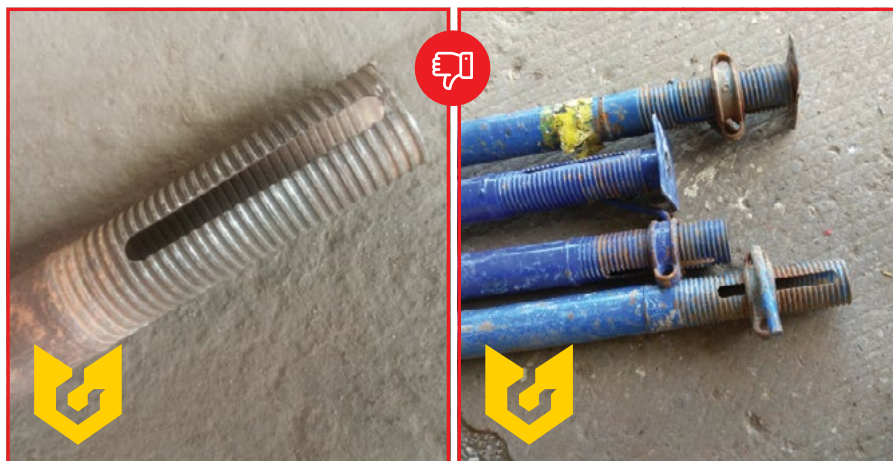
Винтовая пара.
Сломан держатель
ручки гайки.



Винтовая пара.
Утрата ручки.



Винтовая пара.
Утрата серьги.



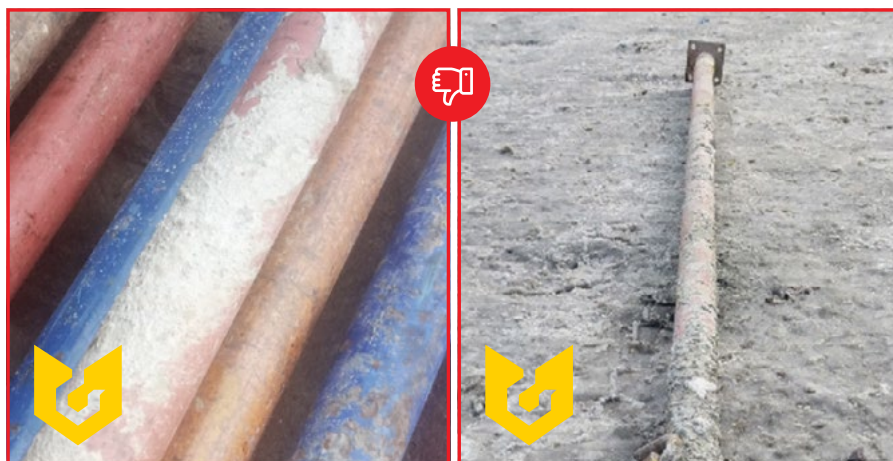
Винтовая пара.
Утрата гайки.



Искривление серьги.



Загрязнение
бетоном.
Винтовая пара.



Загрязнение
бетоном. Внешние
элементы.



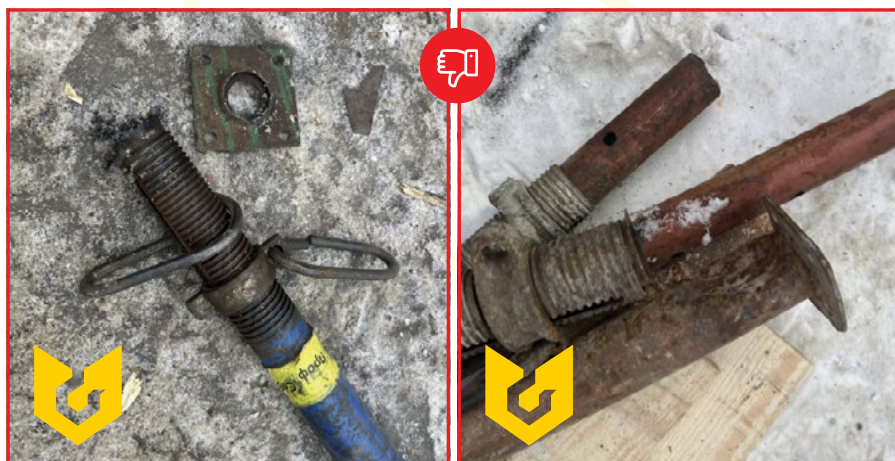
Загрязнение
бетоном.
Внутренние
элементы



Расхождение
сварных швов.



Замятие опорной
пята.



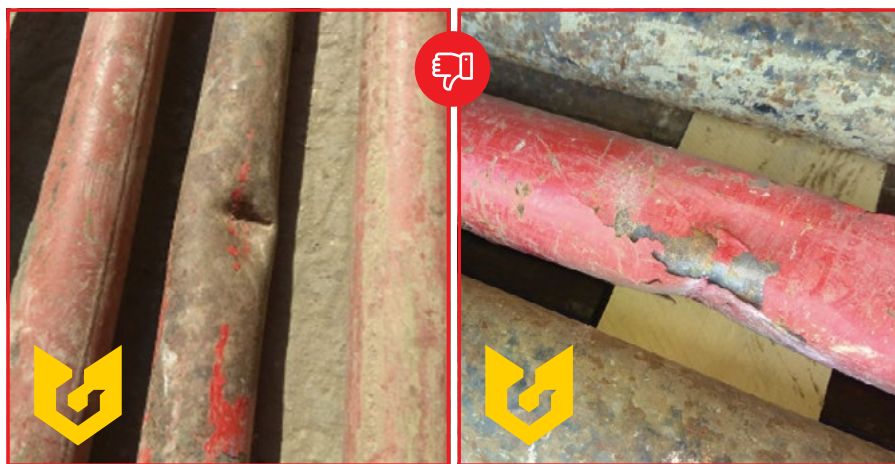
Утрата опорной
пята.



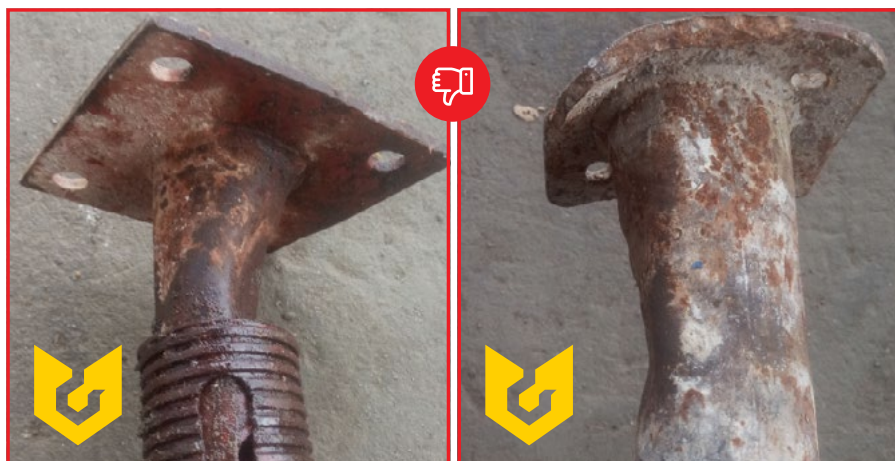
Нарушение заводской геометрии элемента.



Нарушение заводской геометрии элемента.



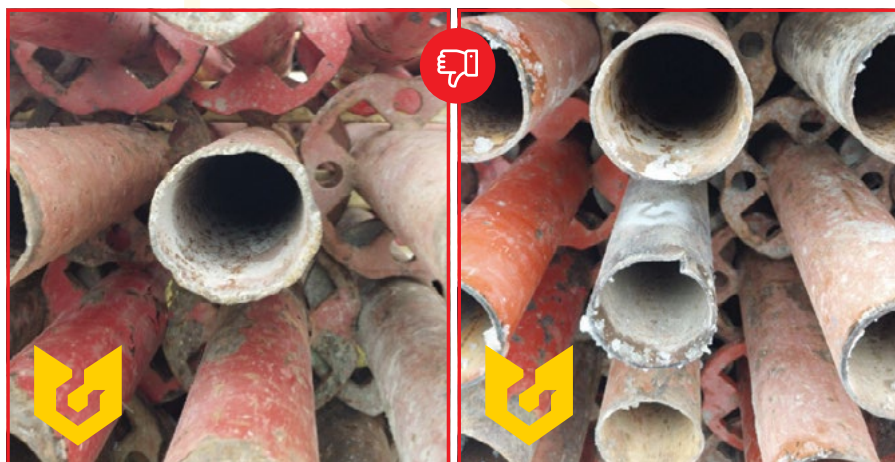
Вмятины глубиной более 5 мм.



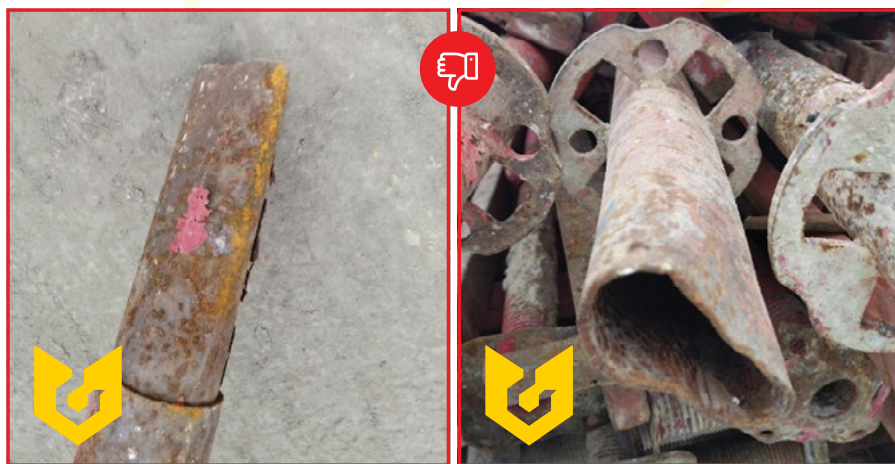
Вмятины глубиной более 5 мм.



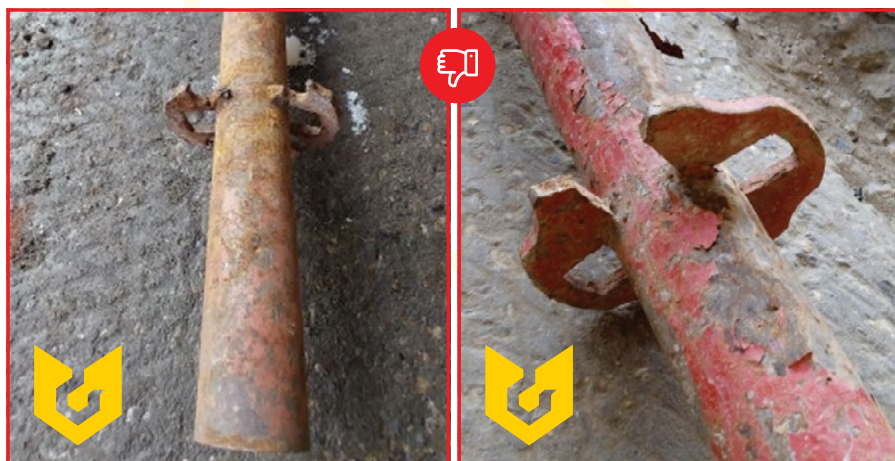
Слом
соединительного
элемента.



Вмятины по краям
трубы. Отклонение
менее 5 мм.



Вмятины по краям
трубы. Отклонение
более 5 мм.



Срез части
элемента.



Срез части
элемента.



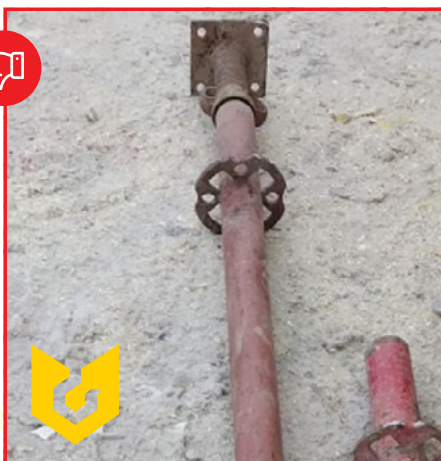
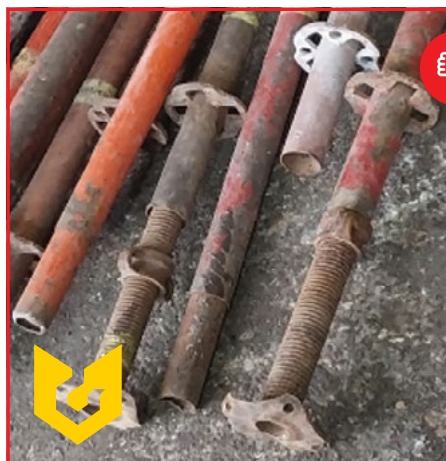
Посторонние
отверстия от сварки.



Посторонние
отверстия от сварки.



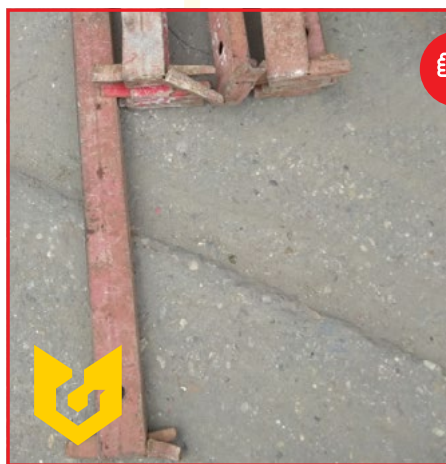
Посторонние
приваренные
элементы.



Застрявшие
элементы.



Отсутствие клина
ригеля.



Слом клина ригеля.



Не заводские
сварочные швы.



Замена 1-2
"штырей" унивилки
на заводские.



Замена 3 и более
"штырей" унивилки
на заводские.



Замена резанных
"штырей" унивилки
на заводские.



Утрата 1-2
"штырей" унивилки.



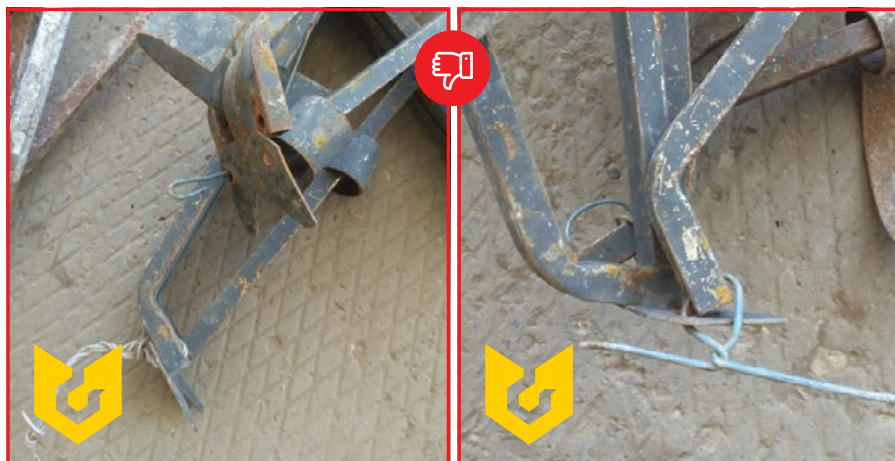
Утрата 3 и более
"штырей" унивилки.



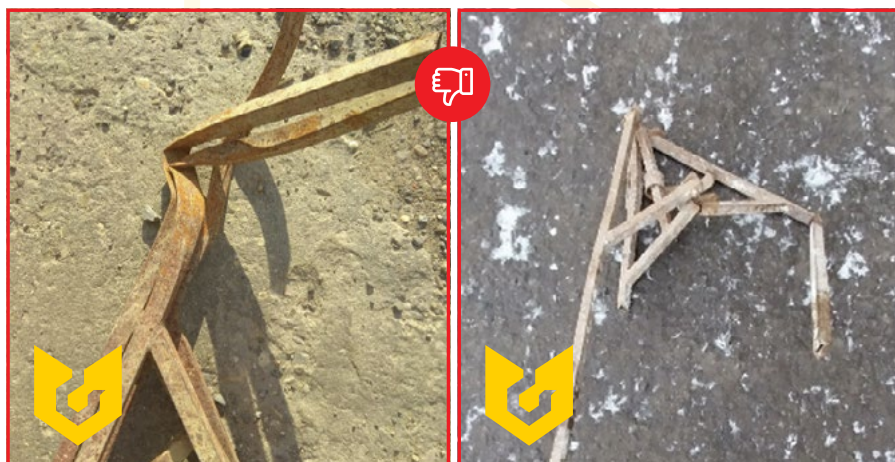
Деформация 1-2
"штырей" унивилки.



Деформация 3-4
"штырей" унивилки.



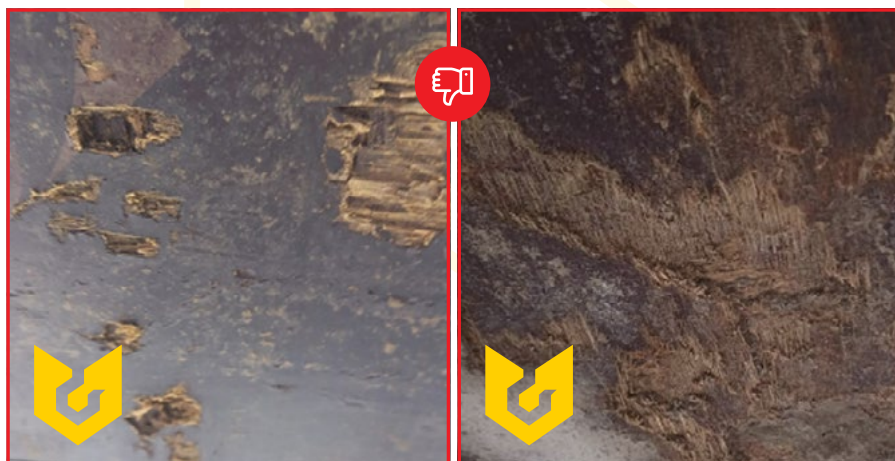
Утрата крепёжных элементов.



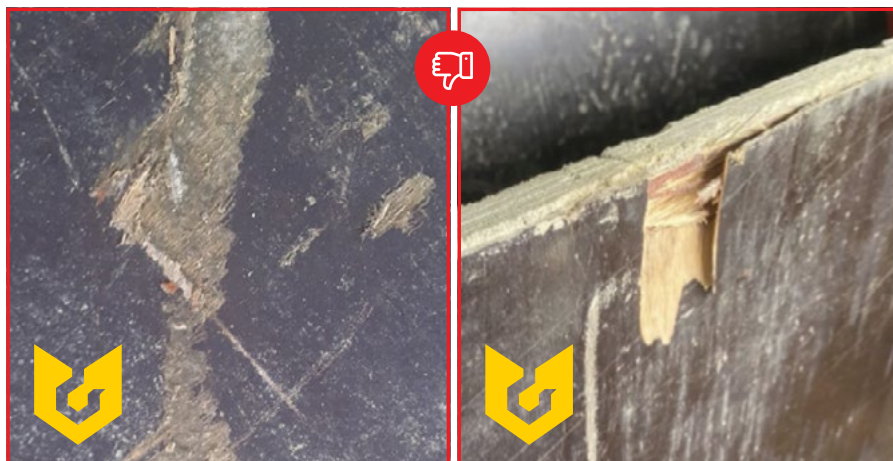
Деформация стоек треноги.



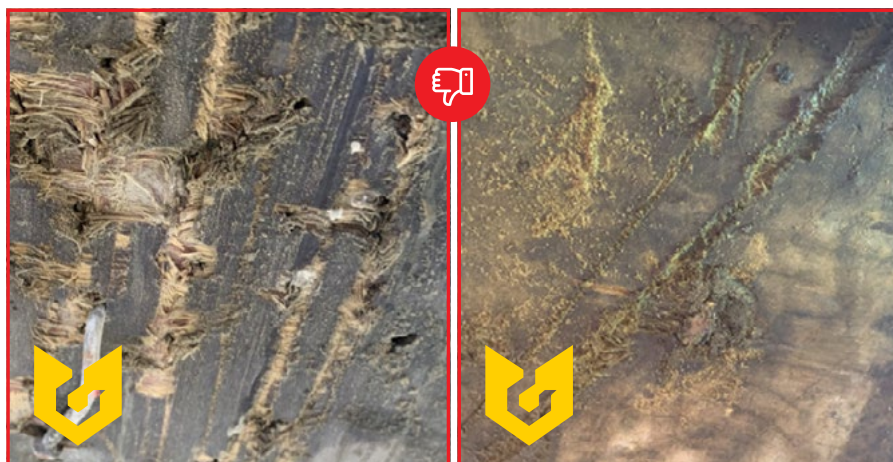
Ламинированная фанера. Сквозные отверстия.



Ламинированная фанера. Отслоение шпонта.



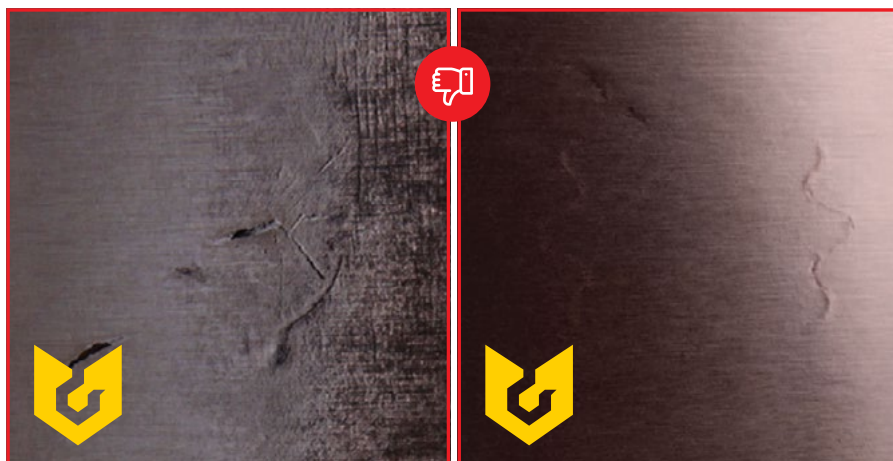
Ламинированная фанера. Отслоение ламинации.



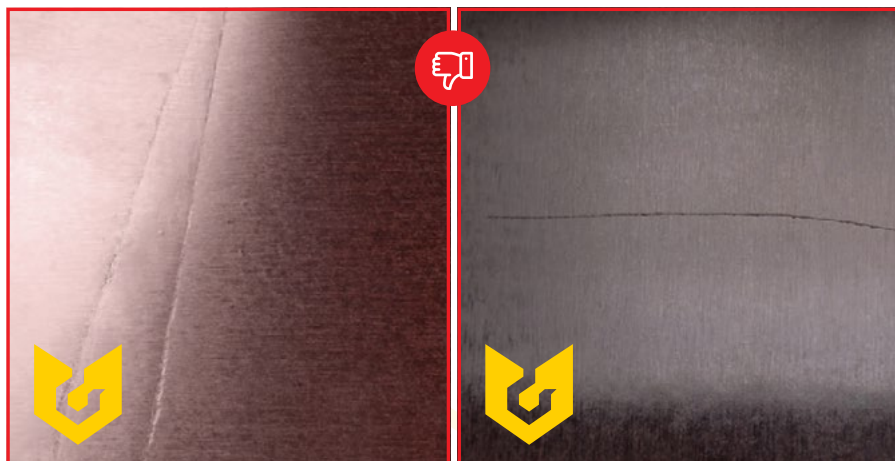
Ламинированная фанера. Наличие гвоздей, саморезов, царапины.



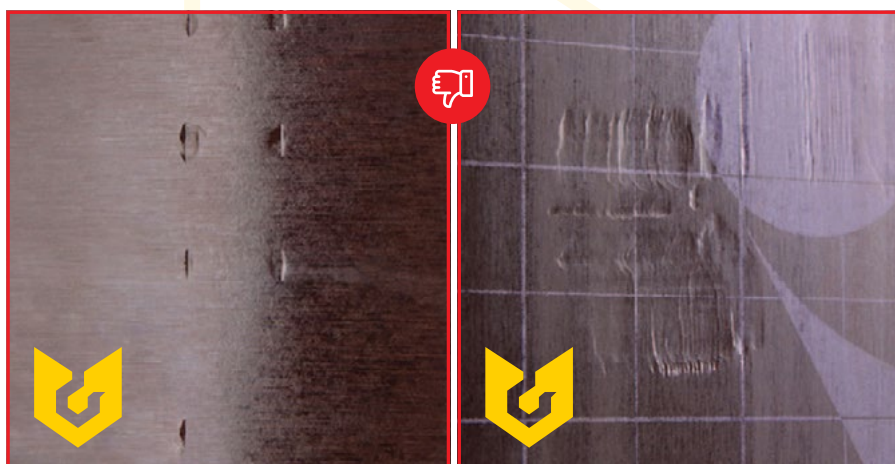
Ламинированная фанера. Ломанные углы.



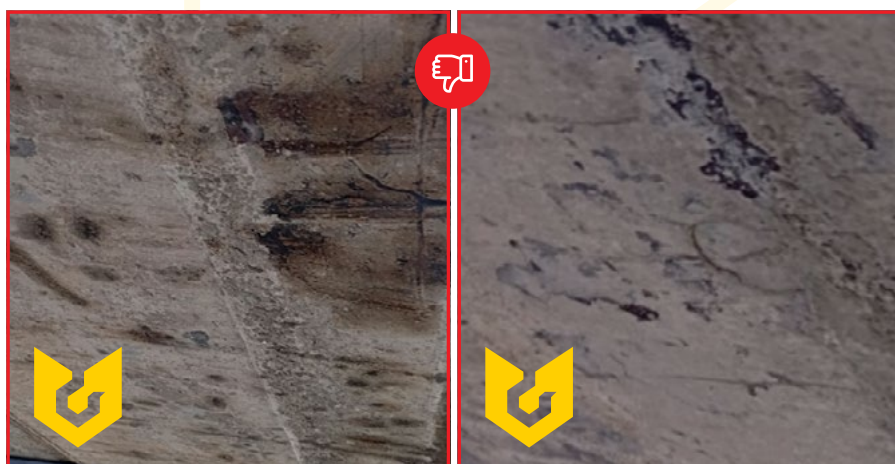
Пропечатка структуры древесины.



Царапины без
нарушения слоя
ламинации.



Вмятины
диаметром менее
30 мм и глубиной
менее 2 мм.



Загрязнение
бетоном.

СТАНДАРТЫ ПО ОТГРУЗКЕ И ДЕФЕКТОВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ | БАЛКИ БДК



Хранение балки в пачках по 100 штук.

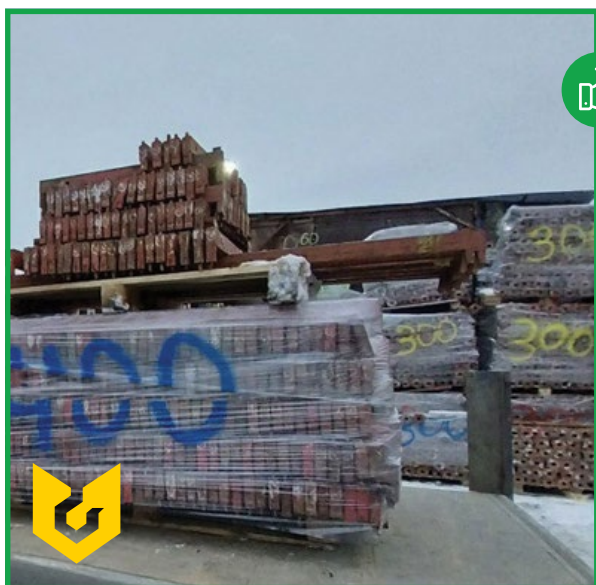
Габариты: Высота 1,3 / Ширина 1,15

Вес балки за 1 погонный метр от 5,1 до 5,5 кг, зависит от

- влажности дерева;
- толщины стенки (24 - 27 - 30 мм);
- наличии наконечников (пластик - металл)
СПРАВА длина 75 - 125 - 150

Средний вес 5,3 кг за 1 пог. метр

- 3,6 - 1900 кг
- 3,3 - 1750 кг
- 3,0 - 1600 кг



МАРКИРОВКА

Обязательное наличие на лицевой стороне собранной пачки (маркируется не каждая балка, маркируется полная пачка балки)

- ПРОФМАСТЕР по центру синей/чёрной краской
- СПРАВА длина 36- 33- 30- 27- 25- 22- 20- 18- 15- 125- 10



ОБРАБОТКА КОНЦОВ БАЛКИ

- Обязателен срез балки под 40-45 градусов либо 25-30 градусов для снижения вероятности раскола балки при падении
- Края балки окрашены Грунтовкой для металлических и деревянных поверхностей ГФ-021 (пример). Запрещено использовать аэрозольные баллончики.



ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ

- Продольные трещины длиной до 20 см фиксируются только саморезами по дереву и подкрашиваются жёлтым аэрозольным баллончиком. Кончик самореза предварительно откусывается кусачками, чтобы исключить растрескивание балки.
- Сколы по балке подкрашиваются жёлтым аэрозольным баллончиком
- Усадочные трещины до 20 см, образующиеся из-за высыхания балки подкрашиваются жёлтым аэрозольным баллончиком
- В балке отсутствуют посторонние гвозди и саморезы



Разрушение полки.
Разлом.



При длине балки 2 метра и более возможен ремонт.



Разрушение полки.
Трещина.



При длине балки 2 метра и более возможен ремонт.



Разрушение полки.
Сколы глубина до 5 мм и
длина до 10 см.



Разрушение полки.
Сколы глубина
свыше 5 мм.



Разрушение стенки.
Вмятина 4 см и более.



При длине балки 2
метра и более возможен
ремонт.



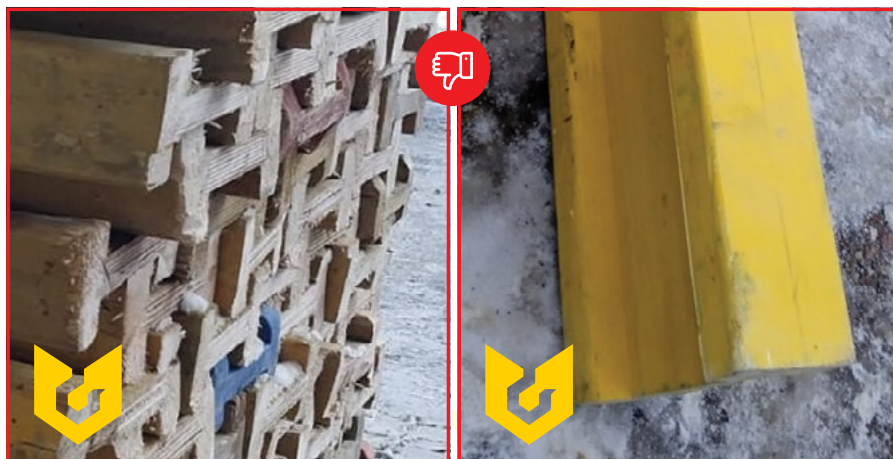
Разрушение стенки.
Вмятина менее 3 см.



Отсоединение
полки от стенки.



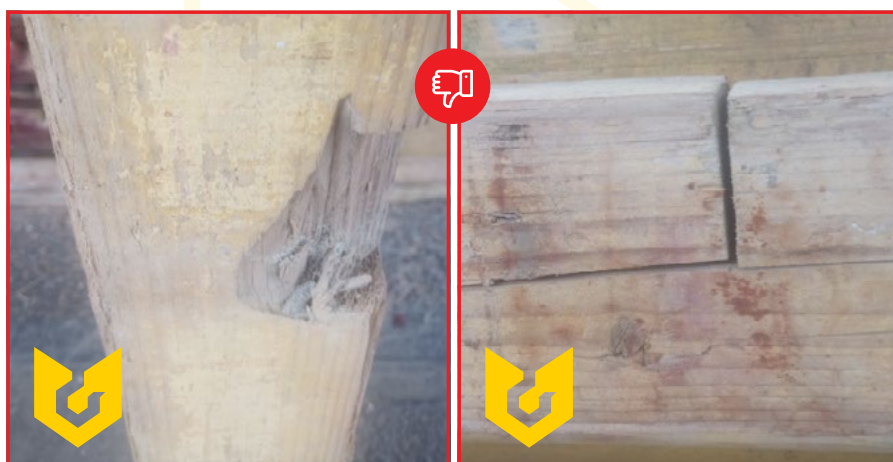
При длине балки 2
метра и более
возможен ремонт.



Распил. Изменение первоначальной длины.



При длине балки 2 метра и более возможен ремонт.



Пропил поперечный глубиной более 2 мм.



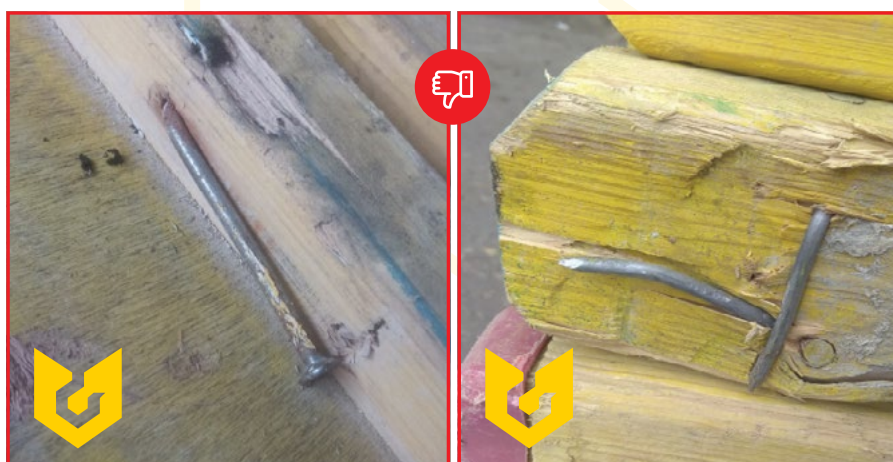
Пропил поперечный глубиной менее 2 мм.



Пропил продольный глубиной более 2 мм и длиной более 20 см.



Пропил продольный глубиной менее 2 мм и длиной менее 20 см.



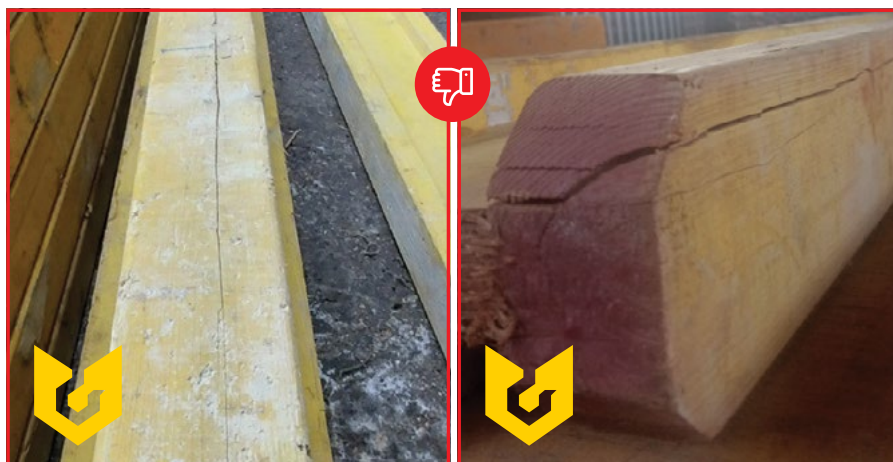
Вбитые гвозди, без разрушения полки (трещины)



Посторонние отверстия диаметром более 7 мм.



Естественные трещины от усыхания, смола, отверстия от сучков.



Повреждение полки (трещина) длиной менее 20 см.



Повреждение полки (трещина) длиной более 20 см.



Отсутствие, слом торцевых заглушек.



Наличие бетона, без повреждения балки.

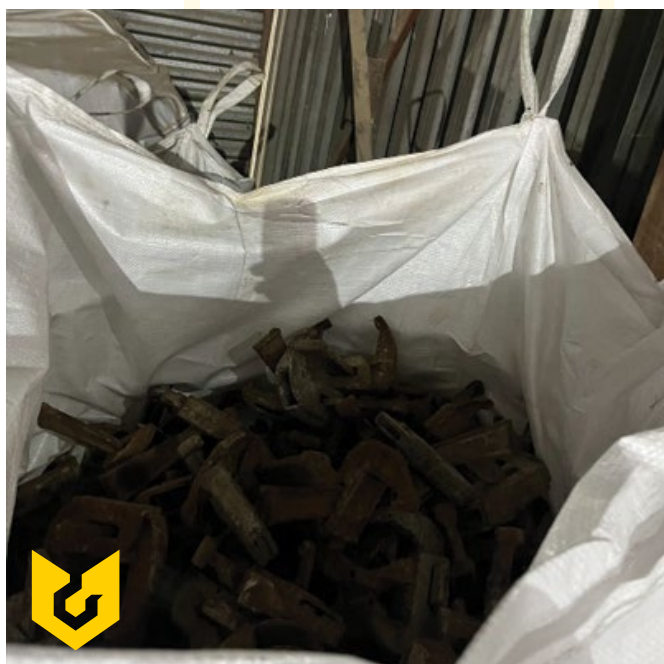
СТАНДАРТЫ ПО ОТГРУЗКЕ И ДЕФЕКТОВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ | КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ОПАЛУБКИ

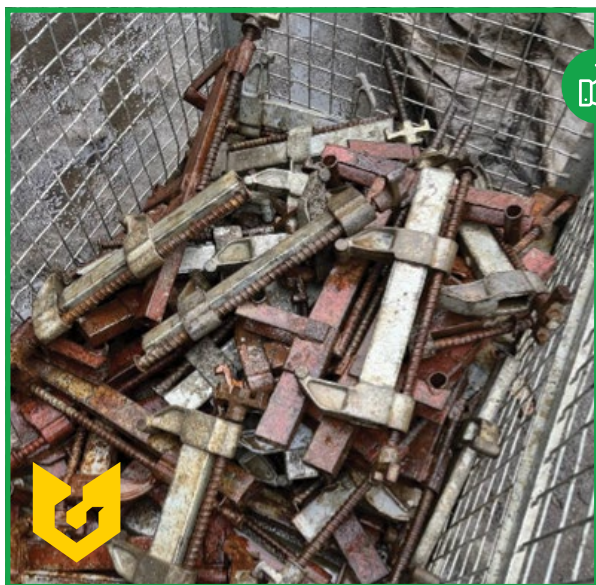


Мелкие комплектующие для опалубки упаковываются в мешки, на каждом мешке указывается количество. Рекомендация по упаковке:

- гайки по 50 шт.
- шкворень, анкер торцевой по 30 шт.
- замки для мелкощитовой опалубки по 100 шт.
- замок 5-ти штифтовой для мелкощитовой опалубки по 50 шт.
- опорная пята для рамных фасадных лесов
- кронштейн крепления для рамных фасадных лесов

При соблюдении требований к упаковке снижается вероятность утраты и повреждения оборудования.





ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ИЗДЕРЖЕК РЕКОМЕНДУЕТСЯ:

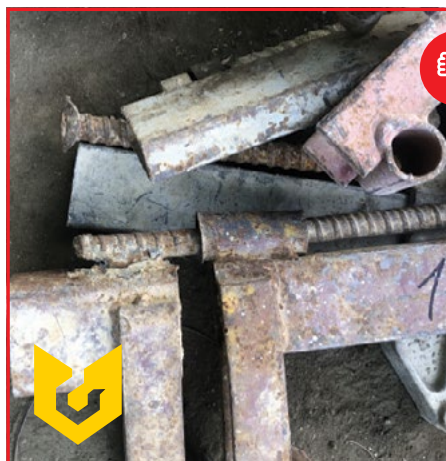
- Замки упаковывать в Биг-Бэги, сварные корзины из арматуры или короба сколоченные из фанеры и досок.
- Мешки с мелкими комплектующими (гайки, шкворни) складывать на паллет



Сломанная или отпиленная гайка.



Сломанный клиновой замок.



Сломанный
винтовой замок.



Сломанный
реечный
выравнивающий
замок.



Загрязнение
бетоном резьбовой
части.



Искривление.



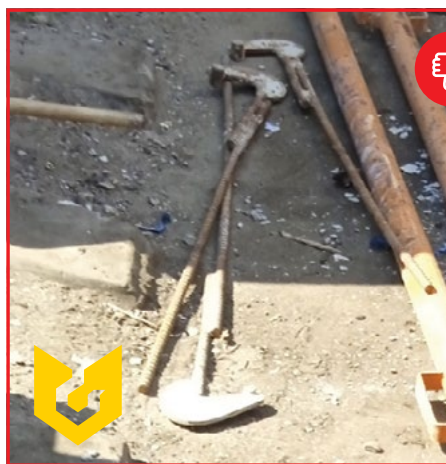
Утрата элементов подкоса.



Порча элементов подкоса.



Порча стоек подкоса.



Сварные заводские работы.



Гнутый кронштейн подмостей.

ПРИМЕРЫ ПОГРУЗКИ ОБОРУДОВАНИЯ

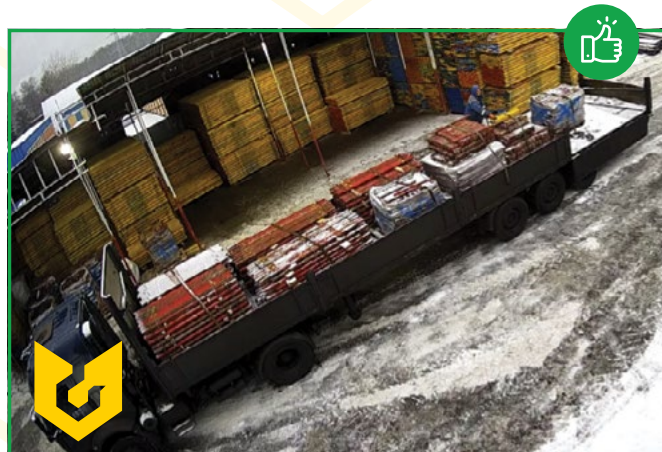
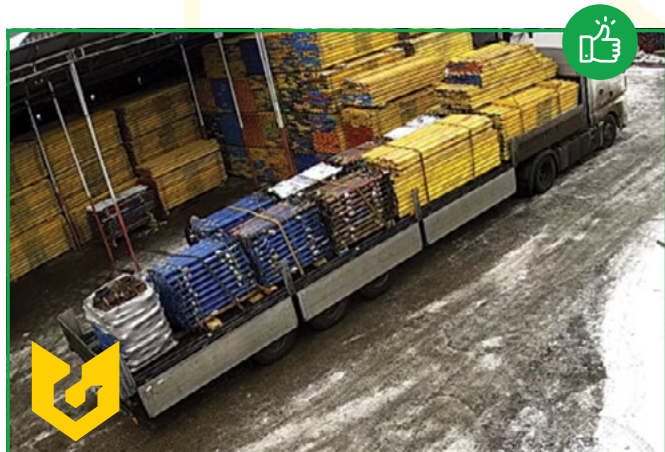
Уважаемый арендатор!

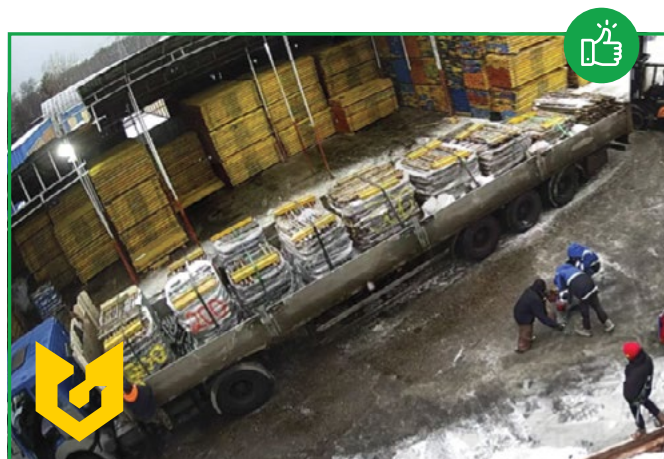
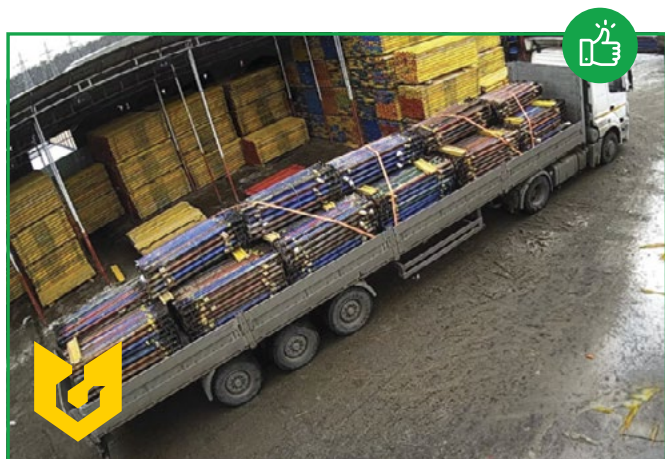
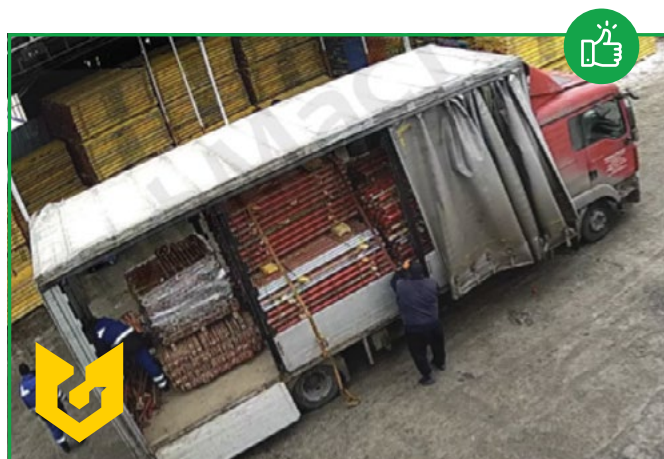
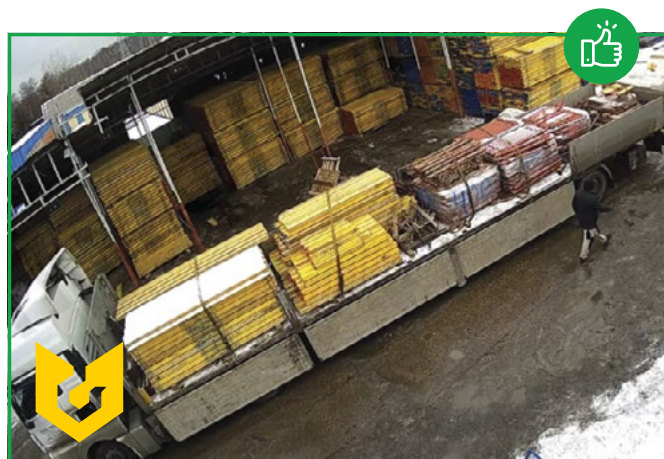
Обращаем Ваше внимание на прямую зависимость между качеством погрузки оборудования и возможным ущербом при погрузо-разгрузочных работах, а также простоем транспорта при вынужденной ручной разгрузке оборудования. Для снижения Ваших затрат руководствуйтесь тем, как оборудование сложено и приезжает к Вам на объект с нашего склада.

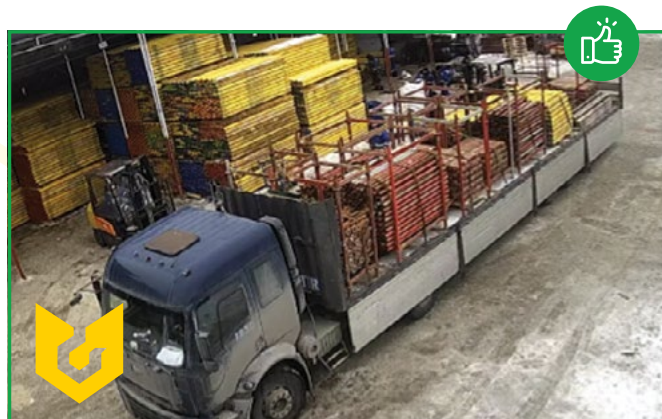
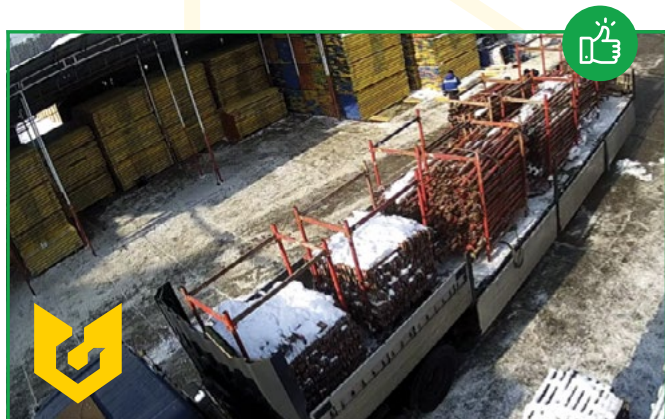
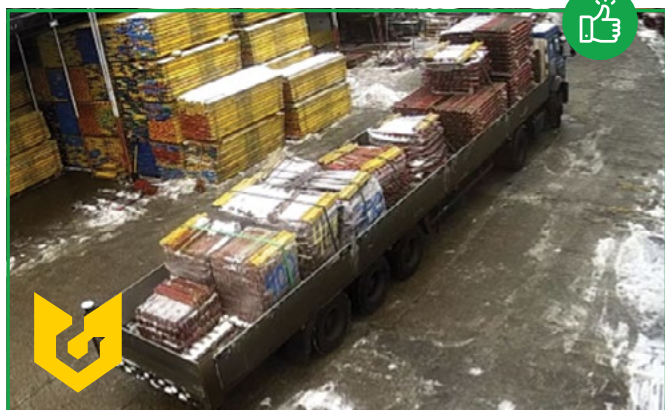
- гайки, замки, втулки, унивилки складываются в мешки или биг-беги, возможно использование корзин, сваренных из арматуры и ящиков сколоченных из листов фанеры;

- ригеля и домкраты складываются крест на крест на поддон, обтягиваются стрейч-плёнкой;
- стойки складываются в пачки по 10 шт в ряд, разделенных прокладками и стянутые ПЭТ лентой или в корзины, собранные из стоек и ригелей;
- балка укладывается в пачки по 5 штук в ряд;
- обязательное использование прокладки между кузовом и собранными пачками оборудования

Далее представлены примеры грамотной погрузки, которая минимизирует Ваши риски.

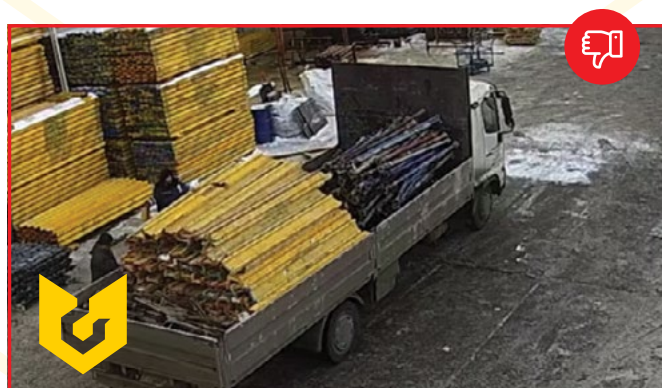
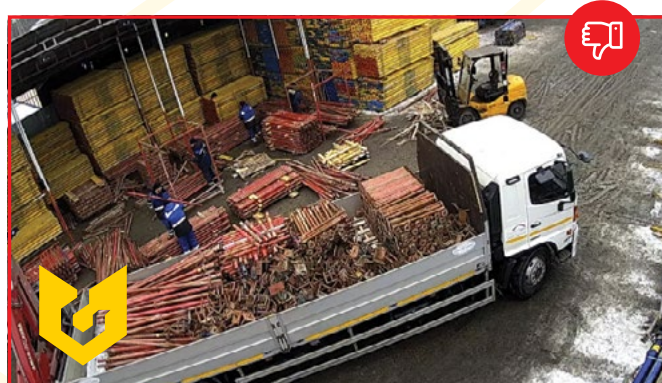
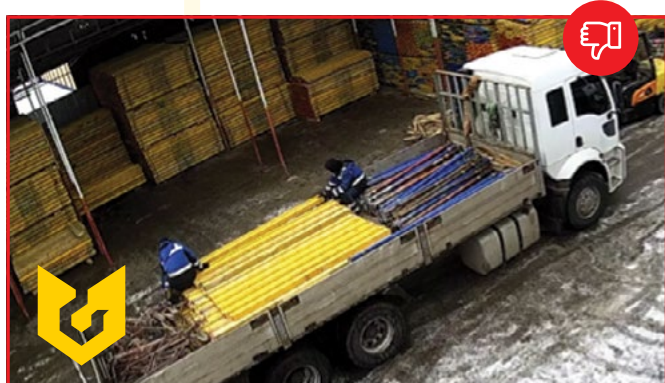


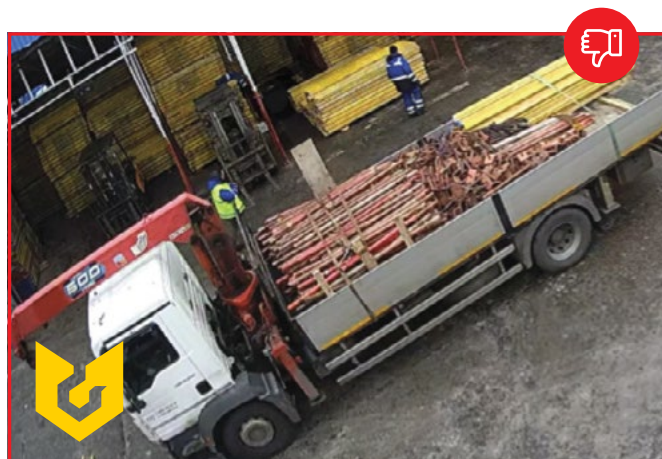
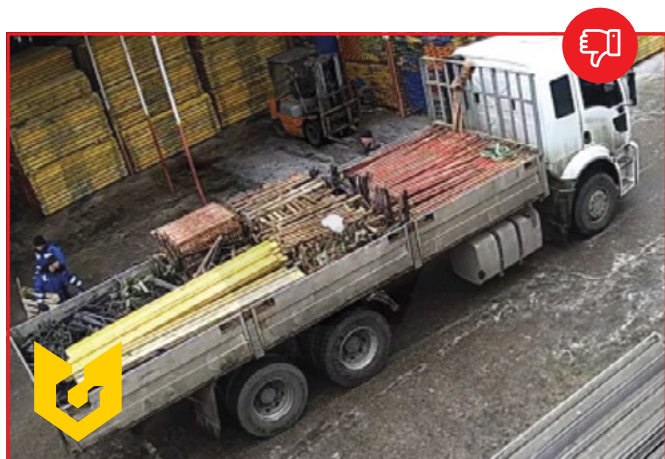
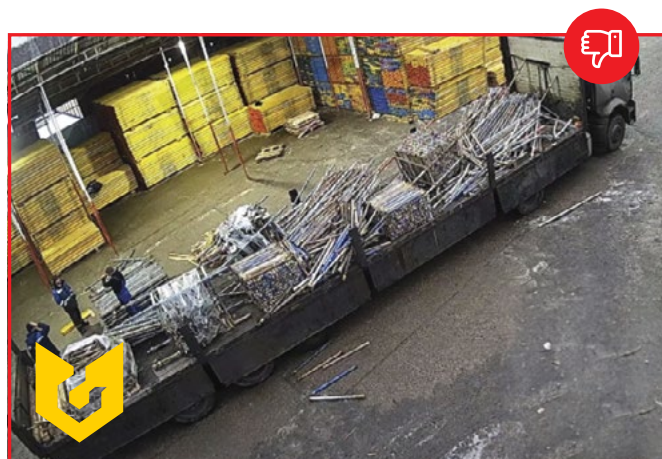
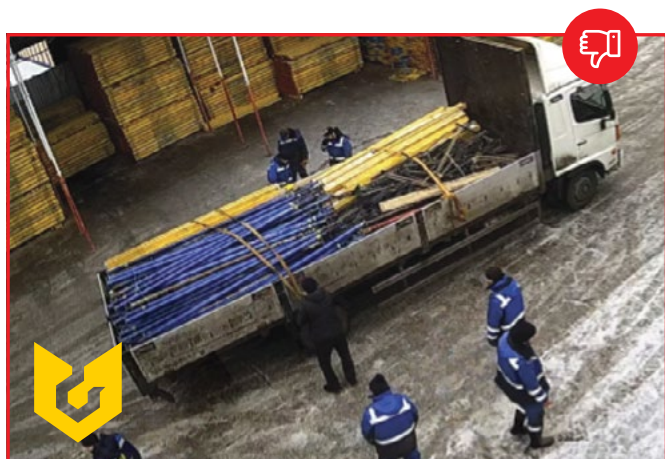
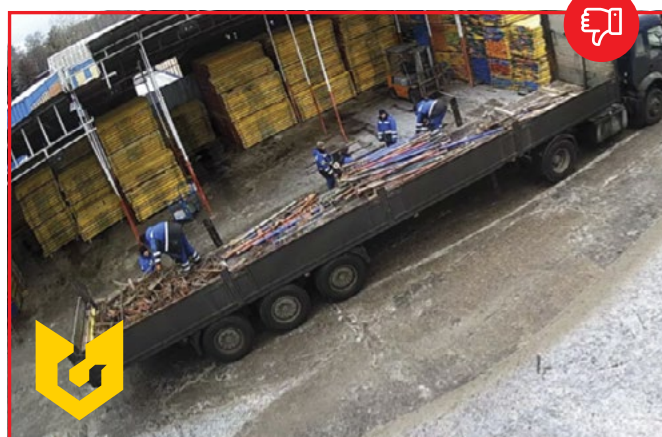




ОСНОВНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ К ПОГРУЗКЕ:

- Стойки и балки бросаются в кузов навалом по всей ширине, это исключает работу погрузчика, только ручная разгрузка, возникает простой транспорта. При открытии борта, оборудование начинает сыпаться, возможны лишние механические повреждения;
- Не используются прокладки между кузовом и оборудованием;
- При сборе корзины из стоек и ригелей не фиксируются верхние части корзины, что приводит к поломке оборудования.







ПРИМЕР ПЛОХОЙ ПОГРУЗКИ

Оборудование закидано без соблюдения правил сбора и комплектовки. Такая погрузка ведет к поломке оборудования, высокой вероятности

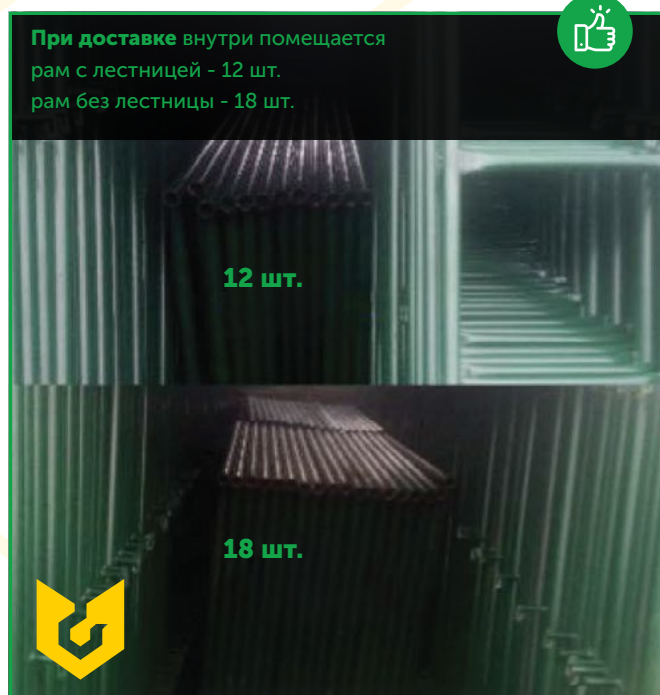


травмирования персонала при выгрузке, длительной разгрузке только ручным трудом, простоям автотранспорта.



ПРИМЕР ПЛОХОЙ ПОГРУЗКИ

Цельнометаллический фургон требует только ручной выгрузки. Повышенная вероятность травматизма персонала и простоя автотранспорта.



ПРИМЕР ГРАМОТНОЙ ПОГРУЗКИ

При работе с рамами 42x2 возможно размещение оборудования внутри, что существенно уменьшает занимаемые объемы в кузове машины.



ПРИМЕР ГРАМОТНОЙ ПОГРУЗКИ

Борт 10 т. 2,45х6,8 м

- Настилы сложены и перевязаны.
- Рамы наклонены на конек.
- Внутри размещены ригеля и связи.



ПРИМЕР ГРАМОТНОЙ ПОГРУЗКИ

Борт 10 т. 2,45х6,8 м

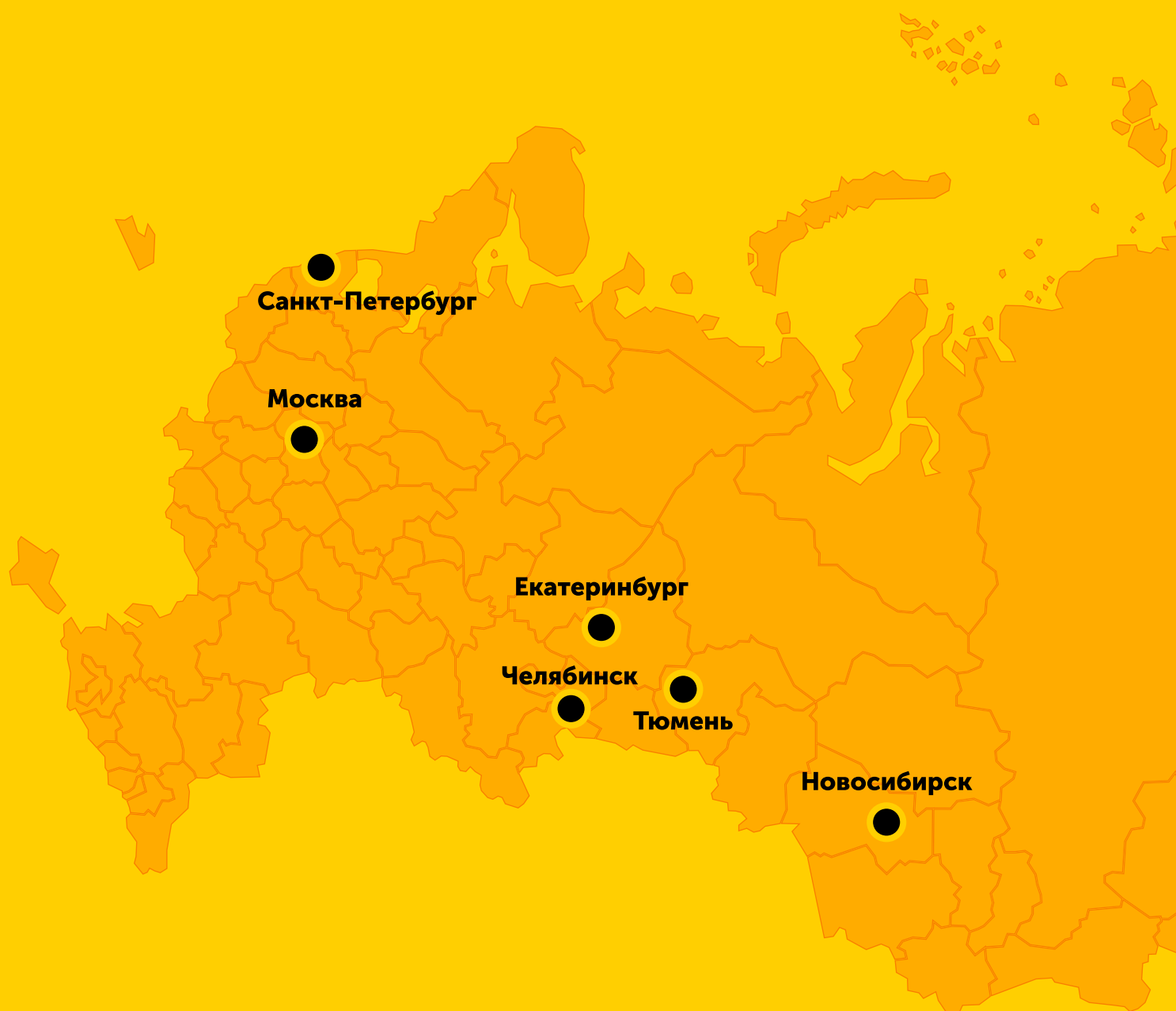
- Короткие связи разложены на поддонах.
- Стойки и связи 3 м сложены в пачки.
- Кронштейны и хомуты в мешках разложены по 30 шт.

**Шаланда 20 т. Прицеп 13 м.**

- Рама 116 шт.
- Ригель 162 шт.

- Горизонталь 162 шт.
- Диагональ 54 шт.
- Настил 183 шт.







НАШИ ОФИСЫ

+7 (495) 640-59-79

г. Москва, Алтуфьевское шоссе, д. 44, 7-й этаж, оф. 10

+7 (812) 612-00-19

г. Санкт-Петербург, ул. Савушкина, д. 21, 2-й этаж

+7 (343) 302-31-89

г. Екатеринбург, Проспект Космонавтов, 270

+7 (383) 207-55-61

г. Новосибирск, ул. Сибсельмашевская 26а

+7 (351) 701-11-23

г. Челябинск, ул. Молодогвардейцев, 31

+7 (345) 257-57-14

г. Тюмень, Московский тракт 142 Б

